

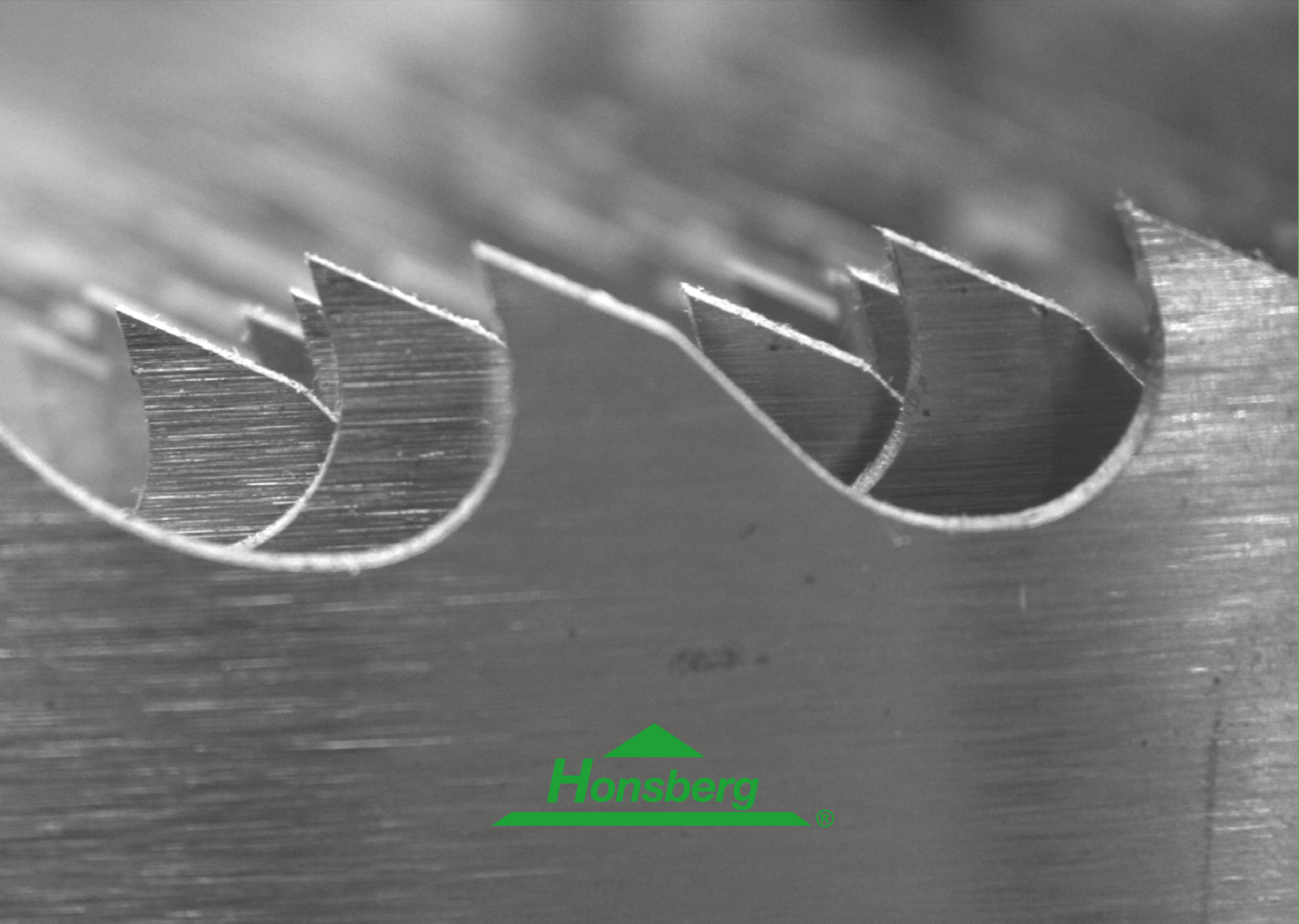
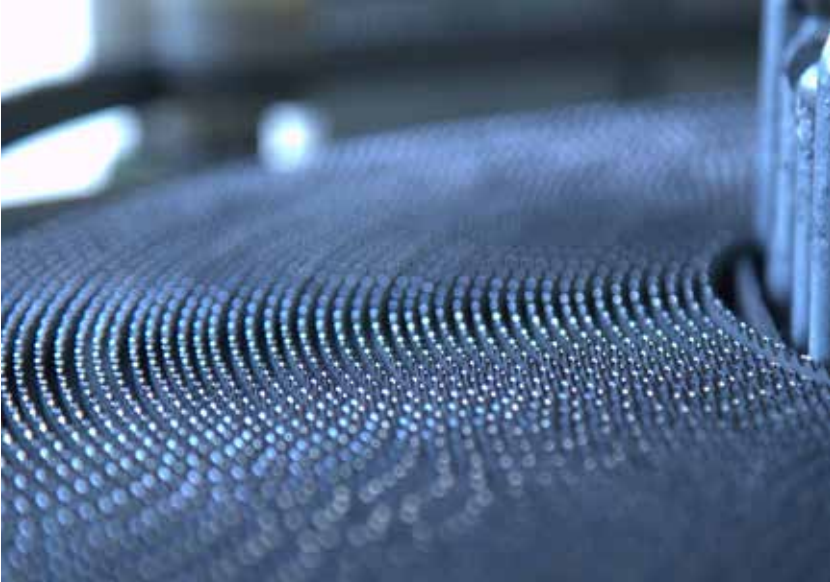


Sierras de cinta



Made in Germany

















## TABLA DE CONTENIDO

04	Calidad
06	Global
08	Innovación
10	Historia
12	Nivel
















### 14 Hojas de sierra bimetálicas M42

16	Honsberg Spectra / No. 729 / 721 / 720 / 728	
18	Honsberg Spectra EHS / No. 767	
19	Honsberg Spectra Black / No. 726	
20	<b>NEW</b> Honsberg Secura No. 761 / Honsberg Secura EHS No.763	
21	<b>NEW</b> Honsberg Secura Black / No. 765	
22	Honsberg Secura PIPE / No. 762	
23	Honsberg Secura Foundry / No. 770	
24	Honsberg Delta / No. 730	
25	Honsberg Master / No. 740	



### 26 Hojas de sierra bimetálicas M51

28	Honsberg Duratec / No. 700	
29	<b>NEW</b> Honsberg Duratec Master M51 / No. 702	
30	Honsberg Aurum / No. 708	



### 32 Hojas de sierra de metal duro

34	<b>NEW</b> Honsberg Sinus nSet / No. 851	
35	<b>NEW</b> Honsberg Sinus SET Xtreme / No. 850	
36	<b>NEW</b> Honsberg Sinus Pro Balance / No. 860	
37	<b>NEW</b> Honsberg Sinus Pro Balance Black / No. 865	
38	Honsberg Sinus TAP / No. 810	
39	Honsberg Sinus Black TAP / No. 815	
40	<b>NEW</b> Honsberg Sinus TNF SET / No. 824	
41	Honsberg Sinus TNF 2 / No. 822	
42	<b>NEW</b> Honsberg Sinus TNF 3 / No. 823	
43	<b>NEW</b> Honsberg Sinus TNF 4 / No. 827	
44	Honsberg Sinus TSN / No. 840	
45	Honsberg Sinus Black TSN / No. 845	
46	<b>NEW</b> Honsberg Quantum / No. 830	
47	<b>NEW</b> Honsberg Sinus TCO / No. 886	
48	<b>NEW</b> Honsberg Sinus TW / No. 880	

### 50 Hojas de sierra grit grand de metal duro

52	Honsberg Cerrus Continuos / No. 370	
53	Honsberg Cerrus Gulleted/ No. 371	

### 54 Hojas de sierra de acero para herramientas

56	Honsberg Extra / No. 511 / 510	
57	Honsberg Super / No. 521 / 520	

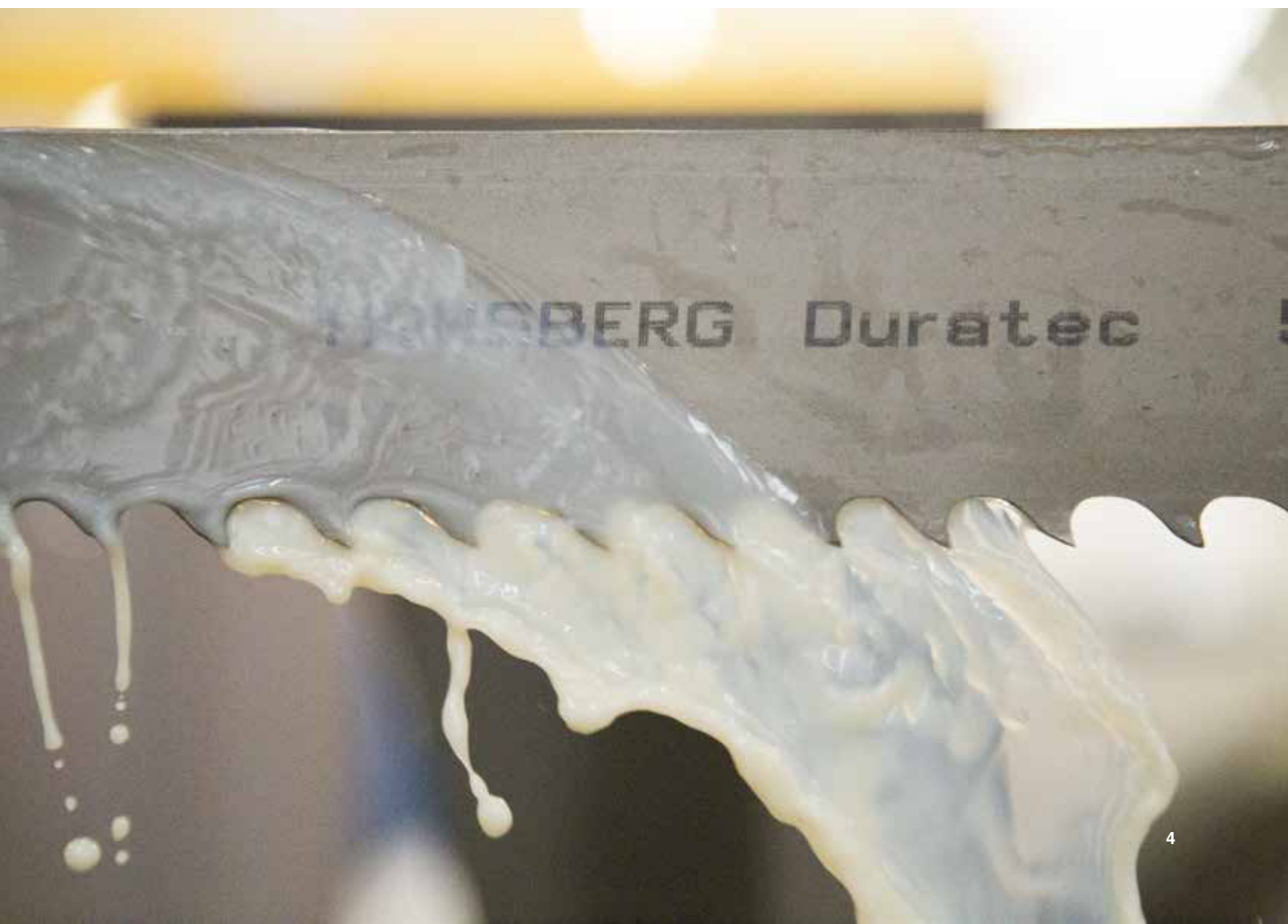
### 58 Hojas de sierra mecánica / No. 332 / 334 / 337

### 60 Hojas de sierra de mano / No. 342 / 344 / 345 / 346

62	Accesorios de servicio
64	Soluciones digitales
66	Technología geometrías de dientes bimetálicos
68	Modelos especiales
70	Servicio tecnología de aplicación
71	Técnica paso de diente



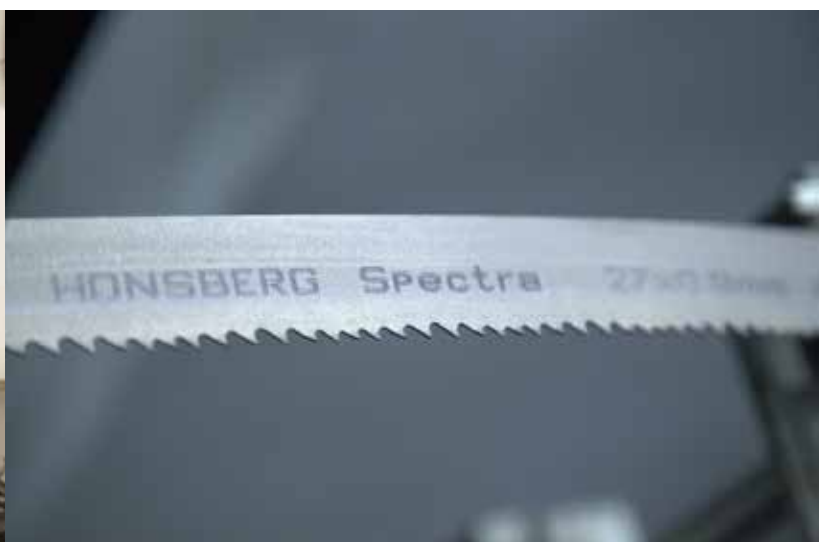
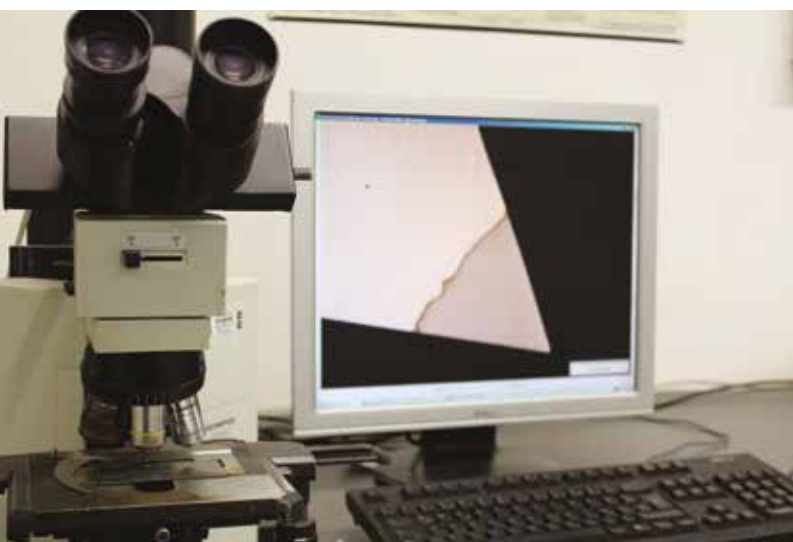
# Calidad



El objetivo de nuestro trabajo diario es la satisfacción del cliente

---

Made by Honsberg – nuestros productos están considerados líderes mundiales tecnológicamente. Nuestro sistema de control de calidad certificado DIN en ISO 9001: 2015 desde 1995 dinámicamente implantado y enfocado en la mejora continua.



# Global



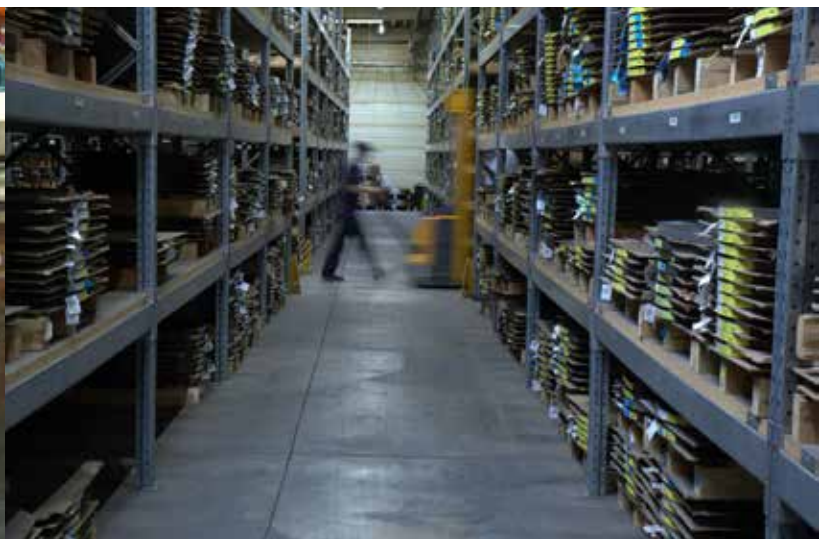


## Bienvenidos a nuestro mundo

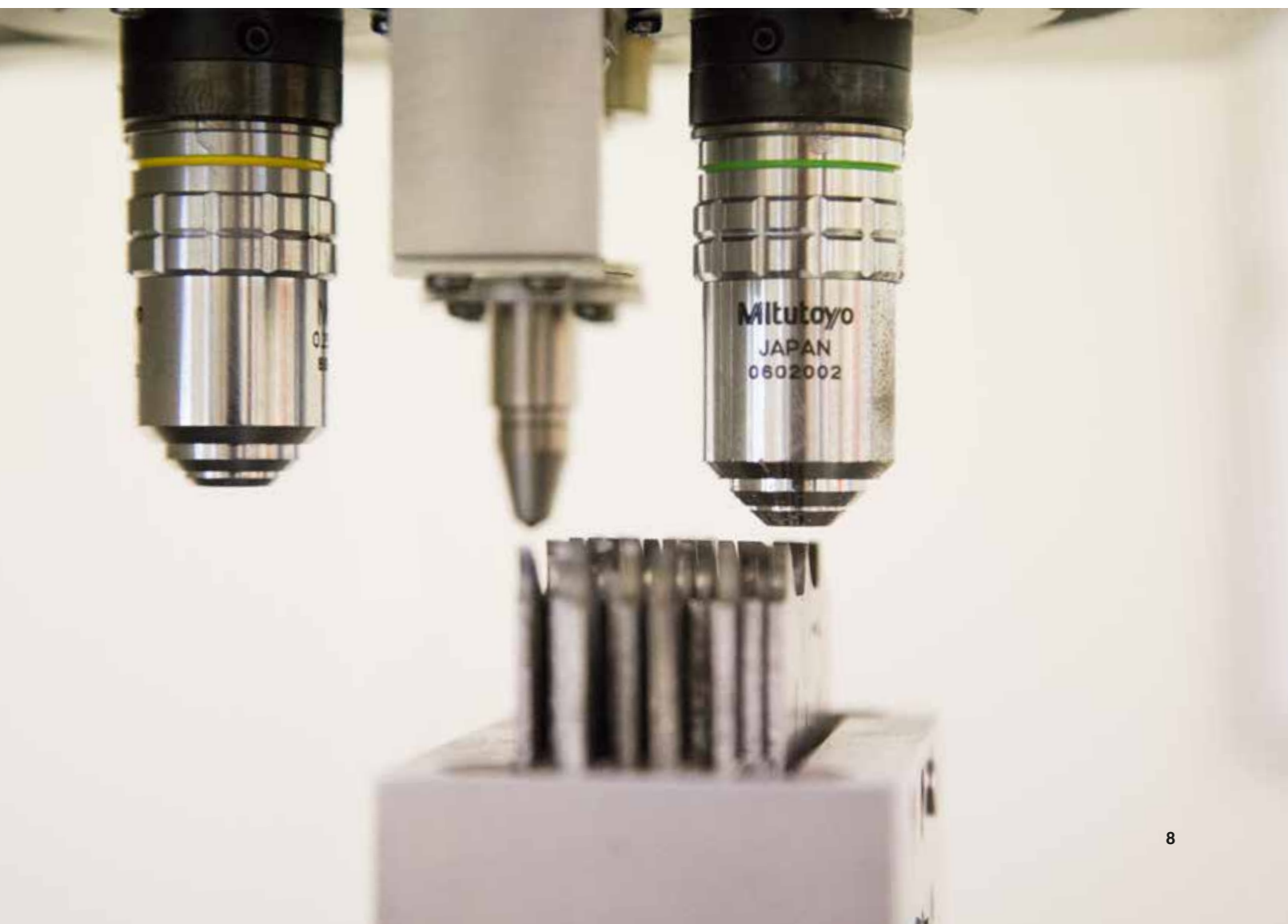
---

Puede encontrar nuestros productos a través de nuestra sede, nuestras sucursales y distribuidores en todos los países industriales.

Un servicio cualificado hace de nuestras hojas de sierra de precisión una herramienta segura para el uso diario de los profesionales. Capacitamos a nuestro personal y nuestros socios en todo Wel mundo de forma que cualquier problema de corte se dirige y las soluciones se implementan sin problemas. El conocimiento es la clave para el servicio - en todo el mundo, todos los días.



# Innovación





## Innovación

---

La mejora de los grados de acero y los procesos son un reto para nosotros todos los días. El servicio al cliente, Investigación y Desarrollo, la Producción y el Control de Calidad trabajan en común para entender a nuestros clientes, sus demandas para implementar soluciones innovadoras - preparadas para el futuro.



# Historia





## Fabricado en Remscheid, Alemania desde 1798

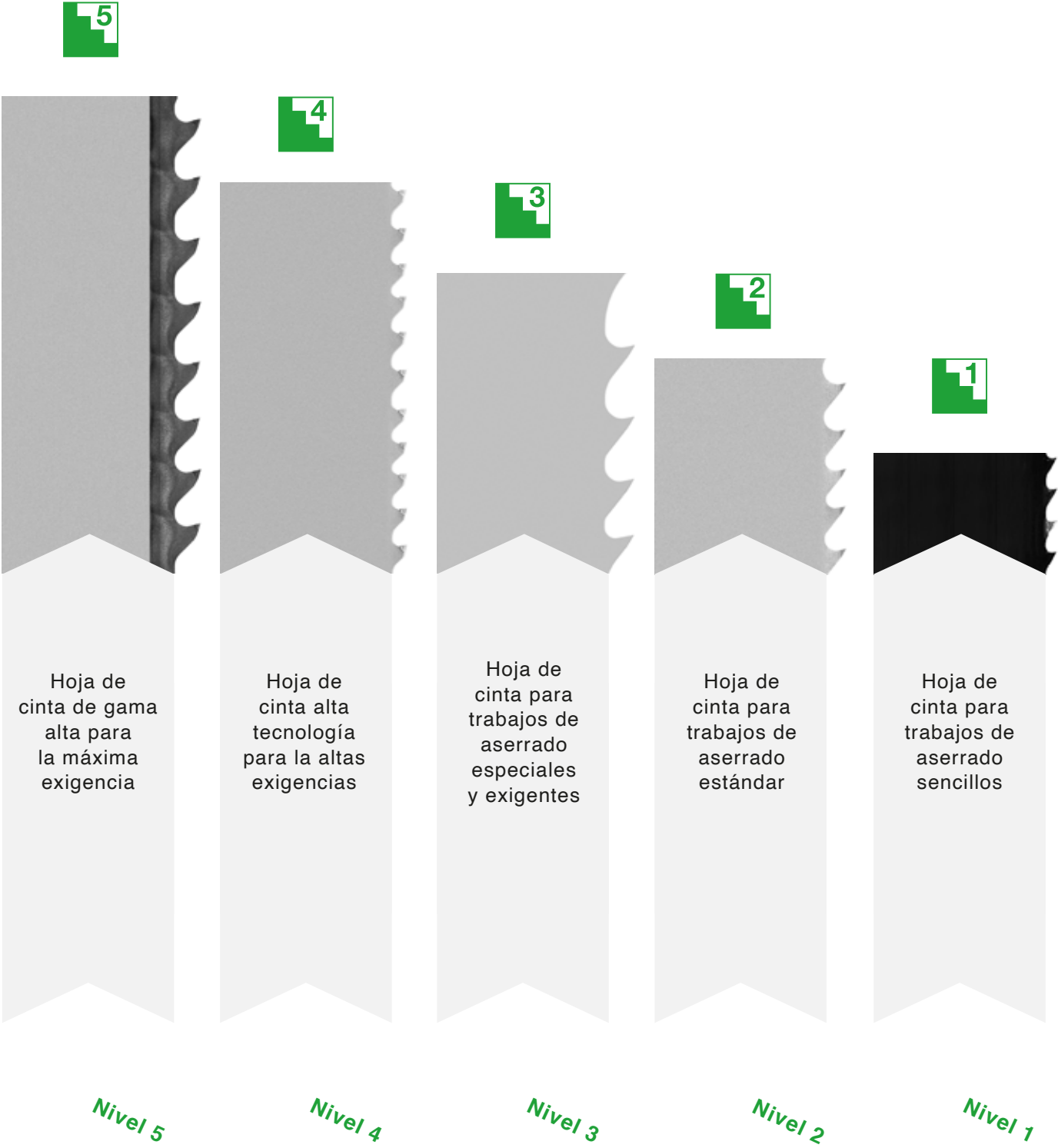
---

Como una corporación privada solamente desarrollamos y fabricamos nuestras hojas de precisión en nuestra sede de Remscheid, la ciudad históricamente fundadora de la industria alemana de herramientas.





# Nivel



## Hojas de sierra

---

El aserrado es una tecnología que necesita utilizar herramientas especiales en función del material, estado de procesamiento y perfil. Otro factor para la elección de una cinta de sierra es la sierra de cinta que se va a utilizar.

Las hojas de sierra Honsberg se dividen en 5 niveles de calidad y geometrías de los dientes en función de la calidad y la forma del material.







Honsberg®



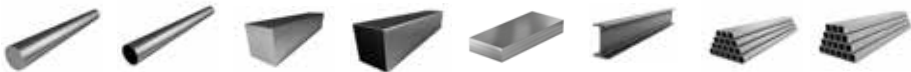
# Hojas de sierra bimetálicas

## Calidad M42

- Bordes de corte perfectos para todas las aplicaciones estándar y especiales
- Disponible de forma opcional con recubrimiento multicapa de PVD para lograr el máximo rendimiento y la máxima vida útil

Unidades de venta	Rollos de 30m a aprox. 100 m en función de la anchura de la cinta cintas soldadas sin fin		
Anchuras de cintas	de 6 a 100 mm		
Zahnformen	K / S, P / PP, D, M	→	
Perfiles de dientes	vario normal		
Calidad	HSS M42, acero rápido con 8% cobalto de 68 a 69 HRC		
Fleje	de acero para muelles de alta aleación		
Modelos especiales	EHS / PIPE / Master / Black / Impact Plus	→	





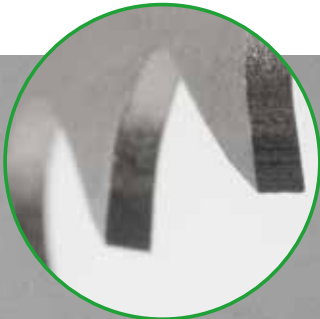
La herramienta universal para todos los materiales hasta 1400 N/mm²

Nuestra solución para	<ul style="list-style-type: none"><li>Cortes individuales, de capas y de paquetes</li><li>Diente en K: aserrado de material macizo</li></ul>
Ventajas	<ul style="list-style-type: none"><li>Hoja de sierra robusta con larga vida útil</li><li>Ideal para materiales estándar hasta materiales de alta aleación</li><li>Nivel sonoro bajo gracias a las vibraciones reducidas</li></ul>
Características	<ul style="list-style-type: none"><li>Diente en K: ángulo de desprendimiento de 10° positivo</li><li>disponible con dentado vario y normal</li></ul>

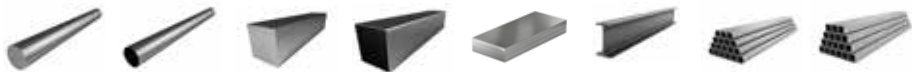
K6 – ángulo de ataque reducido 6°

Número de artículo	Anchura x Espesor		Paso de diente / dpp									
			7200	1600	5200	2300	3400	3406	4500	4600	4606	5600
729	mm	inches	0,75/1,25	1,1/1,6	1,5/2	2/3	3/4	3/4	4/5	4/6	4/6	5/6
020090	20 x 0,9	3/4 x .035								K		
027090	27 x 0,9	1 1/16 x .035				K	K	K6	K	K	K6	K
034110	34 x 1,1	1 3/8 x .042			K	K	K	K6	K	K	K6	K
041130	41 x 1,3	1 5/8 x .050			K	K	K		K	K		
054130	54 x 1,3	2 1/8 x .050			K	K	K		K	K		
054160	54 x 1,6	2 1/8 x .063	K	K	K	K	K		K	K		K
067160	67 x 1,6	2 5/8 x .063	K	K	K	K	K					
080160	80 x 1,6	3 1/8 x .063	K	K	K	K						
Longitud de contacto			550 – 1200	300 – 600	200 – 450	130 – 350	80 – 180	80 – 180	40 – 180	50 – 120	50 – 120	25 – 90

Número de artículo	Anchura x Espesor		Paso de diente / dpp				
			2500	0200	0300	0400	0600
721	mm	inches	1,25	2	3	4	6
006060	06 x 0,6	1/4 x .025					K
006090	06 x 0,9	1/4 x .035					K
010060	10 x 0,6	3/8 x .025					K
010090	10 x 0,9	3/8 x .035				K	K
013060	13 x 0,6	1/2 x .025					K
013090	13 x 0,9	1/2 x .035			K	K	K
020090	20 x 0,9	3/4 x .035			K	K	K
027090	27 x 0,9	1 1/16 x .035		K	K	K	K
034110	34 x 1,1	1 3/8 x .042	K	K	K	K	K
041130	41 x 1,3	1 5/8 x .050	K	K	K	K	
054130	54 x 1,3	2 1/8 x .050	K				
054160	54 x 1,6	2 1/8 x .063	K	K			
067160	67 x 1,6	2 5/8 x .063	K				
Longitud de contacto			> 600	200 – 400	120 – 200	80 – 120	50 – 80



Spectra M42



La herramienta universal para todos los materiales hasta 1400 N/mm²

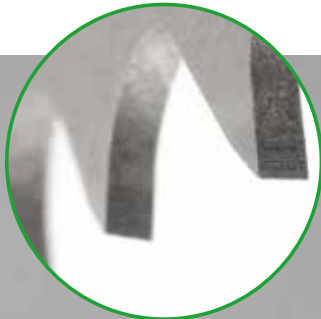
Nuestra solución para	<ul style="list-style-type: none"><li>Cortes individuales, de capas y de paquetes</li><li>Dentado normal: aserrado de perfiles, fundición y plásticos</li><li>en especial, canales de corte discontinuos y materiales macizos más pequeños</li></ul>
Ventajas	<ul style="list-style-type: none"><li>Hoja de sierra robusta con larga vida útil</li><li>Ideal para materiales estándar hasta materiales de alta aleación</li><li>Nivel sonoro bajo gracias a las vibraciones reducidas</li></ul>
Características	<ul style="list-style-type: none"><li>Dentado normal: ángulo de desprendimiento de 0°</li><li>disponible con dentado vario y normal</li></ul>

Número de artículo	Anchura x Espesor		Paso de diente / dpp						
			0300	0400	0600	0800	1000	1400	1800
720	mm	inches	3	4	6	8	10	14	18
006060	06 x 0,6	1/4 x .025							
006090	06 x 0,9	1/4 x .035					S	S	
010060	10 x 0,6	3/8 x .025				S			
010090	10 x 0,9	3/8 x .035				S	S	S	
013060	13 x 0,6	1/2 x .025					S	S	S
013090	13 x 0,9	1/2 x .035				S	S	S	
016060	16 x 0,6	5/8 x .025						S	
020090	20 x 0,9	3/4 x .035						S	S
027090	27 x 0,9	1 1/16 x .035	S	S	S	S	S	S	
034110	34 x 1,1	1 3/8 x .042	S	S	S	S	S		
Longitud de contacto			120 – 200	80 – 120	50 – 80	30 – 50	10 – 30	10 – 25	<10

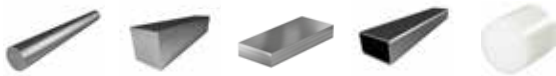
Número de artículo	Anchura x Espesor		Paso de diente / dpp					
			3400	4600	5800	6100	8200	1100
728	mm	inches	3/4	4/6	5/8	6/10	8/12	10/14
006060	06 x 0,6	1/4 x .025						S
006090	06 x 0,9	1/4 x .035						S
010060	10 x 0,6	3/8 x .025						S
010090	10 x 0,9	3/8 x .035						S
013060	13 x 0,6	1/2 x .025				S	S	S
013090	13 x 0,9	1/2 x .035				S		S
016060	16 x 0,6	5/8 x .025						S
020090	20 x 0,9	3/4 x .035			S	S	S	S
027090	27 x 0,9	1 1/16 x .035	S	S	S	S	S	S
034110	34 x 1,1	1 3/8 x .042	S	S	S	S	S	
041130	41 x 1,3	1 5/8 x .050	S	S	S	S		
Longitud de contacto			80 – 180	50 – 120	35 – 70	25 – 50	15 – 40	< 25



Spectra M42







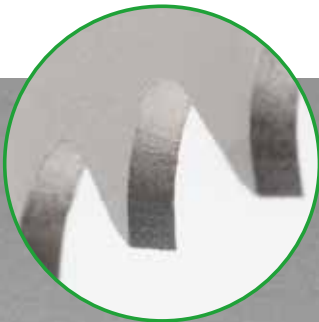
La herramienta especial para materiales con tensión residual

Nuestra solución para	<ul style="list-style-type: none"><li>Cortes de vigas bajo tensión</li><li>Materiales con tenacidad de hasta 1400 N/mm²</li><li>Plásticos</li></ul>
Ventajas	<ul style="list-style-type: none"><li>Evita el enganche de la hoja de sierra en el material</li></ul>
Características	<ul style="list-style-type: none"><li>Mayor anchura de triscado; por consiguiente, canal de corte más ancho</li><li>Disponible exclusivamente con dentado vario</li></ul>

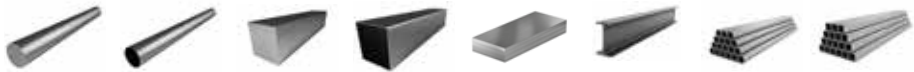
Número de artículo	Anchura x Espesor		Paso de diente / dpp		
			2300	3400	4600
767					
	mm	inches	2/3	3/4	4/6
027090	27 x 0,9	1 1/16 x .035		K	K
034110	34 x 1,1	1 3/8 x .042	K	K	K
041130	41 x 1,3	1 5/8 x .050	K	K	K
054130	54 x 1,3	2 1/8 x .050		K	
054160	54 x 1,6	2 1/8 x .063	K	K	K
067160	67 x 1,6	2 5/8 x .063	K	K	
Longitud de contacto			130 – 350	80 – 180	50 – 120



## Spectra EHS M42



# Honsberg Spectra Black



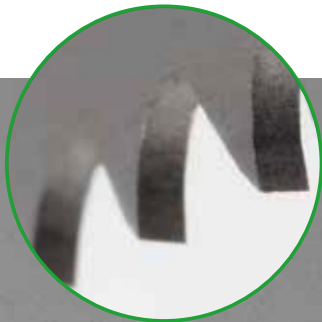
La herramienta especial para todos los materiales hasta 1500 N/mm²

Nuestra solución para	<ul style="list-style-type: none"><li>Cortes individuales, de capas y de paquetes</li><li>Diente en K: aserrado de material macizo</li></ul>
Ventajas	<ul style="list-style-type: none"><li>Hoja de sierra robusta con larga vida útil</li><li>Ideal para materiales estándar hasta materiales de máxima aleación</li><li>Nivel sonoro bajo gracias a las vibraciones reducidas</li><li>Alto rendimiento y larga vida útil gracias al recubrimiento</li></ul>
Características	<ul style="list-style-type: none"><li>Diente en K: ángulo de desprendimiento de 10° positivo</li><li>Disponible exclusivamente con dentado vario</li><li>Recubrimiento</li></ul>

Número de artículo	Anchura x Espesor		Paso de diente / dpp				
	mm	inches	7200	1600	5200	2300	3400
726			0,75 / 1,25	1,1 / 1,6	1,5 / 2	2 / 3	3 / 4
034110	34 x 1,1	1 3/8 x .042				K	K
041130	41 x 1,3	1 5/8 x .050				K	K
054130	54 x 1,3	2 1/8 x .050					K
054160	54 x 1,6	2 1/8 x .063			K	K	K
067160	67 x 1,6	2 5/8 x .063	K	K		K	
080160	80 x 1,6	3 1/8 x .063	K	K			
Longitud de contacto			550 – 1200	300 – 600	200 – 450	130 – 350	80 – 180



## Spectra Black M42





La herramienta ideal para perfiles con tensión residual

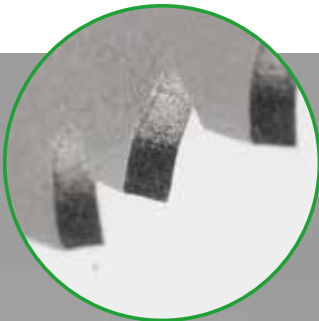
Nuestra solución para	<ul style="list-style-type: none"><li>• Perfiles y vigas</li><li>• Cortes individuales, de capas y de paquetes para tubos y perfiles en la construcción de acero y la industria en general</li></ul>
Ventajas	<ul style="list-style-type: none"><li>• Sin enganche en el canal de corte</li><li>• Reducción de las roturas de dientes, vida útil extremadamente larga</li><li>• Resistente a las vibraciones</li><li>• Mejor calidad superficial</li></ul>
Características	<ul style="list-style-type: none"><li>• Dorsos de dientes reforzados, unión soldada HSS (acero rápido) extendida</li><li>• Triscado escalonado</li></ul>

Número de artículo	Anchura x Espesor		Paso de diente / dpp					
761			3400	4600	5700	7900	8100	2600
	mm	inches	3 / 4	4 / 6	5 / 7	7 / 9	8 / 11	12 / 16
013060	13 x 0,6	1/2 x .025					P	
020090	20 x 0,9	3/4 x .035					P	P
027090	27 x 0,9	1 1/16 x .035	P	P	P	P	P	P
034110	34 x 1,1	1 3/8 x .042	P	P	P		P	
041130	41 x 1,3	1 5/8 x .050	P	P	P			
054130	54 x 1,3	2 1/8 x .050	P					
054160	54 x 1,6	2 1/8 x .063	P	P				
067160	67 x 1,6	2 5/8 x .063	P					
Longitud de contacto			80 – 200	50 – 120	40 – 90	25 – 65	10 – 60	< 20

Número de artículo	Anchura x Espesor		Paso de diente / dpp		
763			2300	3400	4600
	mm	inches	2 / 3	3 / 4	4 / 6
034110	34 x 1,1	1 3/8 x .042	P / EHS	P / EHS	
041130	41 x 1,3	1 5/8 x .050	P / EHS	P / EHS	
054130	54 x 1,3	2 1/8 x .050	P / EHS	P / EHS	
054160	54 x 1,6	2 1/8 x .063	P / EHS	P / EHS	
067160	67 x 1,6	2 5/8 x .063	P / EHS	P / EHS	P / EHS
Longitud de contacto			> 200	80 – 200	50 – 120



Secura / Secura EHS





NEW

# Honsberg Secura BLACK



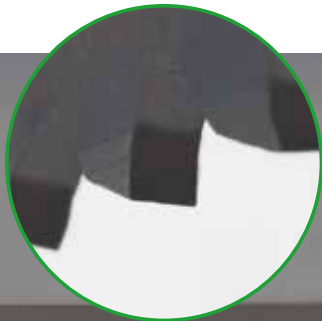
## La herramienta especial para perfiles con tensión residual

Nuestra solución para	<ul style="list-style-type: none"><li>• Perfiles y vigas</li><li>• Cortes individuales, de capas y de paquetes para tubos y perfiles en la construcción de acero y la industria en general</li></ul>
Ventajas	<ul style="list-style-type: none"><li>• Sin enganche en el canal de corte</li><li>• Reducción de las roturas de dientes, vida útil extremadamente larga</li><li>• Resistente a las vibraciones</li><li>• Mejor calidad superficial</li><li>• Alto rendimiento y larga vida útil gracias al recubrimiento</li></ul>
Características	<ul style="list-style-type: none"><li>• Dorsos de dientes reforzados, unión soldada HSS (acero rápido) extendida</li><li>• Triscado escalonado</li><li>• Recubrimiento</li></ul>

Número de artículo	Anchura x Espesor		Paso de diente / dpp		
	mm	inches	3400	4600	5700
765			3 / 4	4 / 6	5 / 7
034110	34 x 1,1	1 3/8 x .042	P	P	P
041130	41 x 1,3	1 5/8 x .050	P	P	
054160	54 x 1,6	2 1/8 x .063	P	P	
Longitud de contacto			80 – 200	50 – 120	40 – 90



## Secura Black

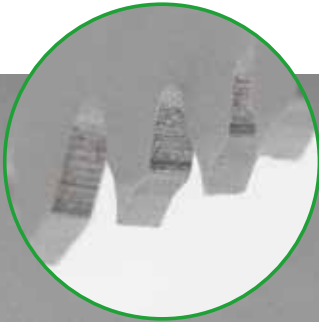




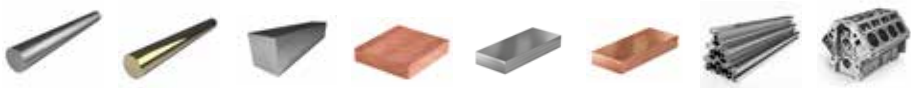
## La herramienta especial para grandes tubos de paredes gruesas

Nuestra solución para	<ul style="list-style-type: none"><li>Tubos redondos de pared gruesa de alta y máxima aleación</li></ul>
Ventajas	<ul style="list-style-type: none"><li>Gran avance</li><li>Larga vida útil</li></ul>
Características	<ul style="list-style-type: none"><li>Geometría especial con rompevirutas</li></ul>

Número de artículo	Anchura x Espesor		Paso de diente / dpp	
	mm	inches		
762			2300	3400
			2/3	3/4
027090	27 x 0,9	1 1/16 x .035		PP
034110	34 x 1,1	1 3/8 x .042		PP
041130	41 x 1,3	1 5/8 x .050		PP
054130	54 x 1,3	2 1/8 x .050	PP	
054160	54 x 1,6	2 1/8 x .063	PP	PP
Longitud de contacto			> 200	80 – 200



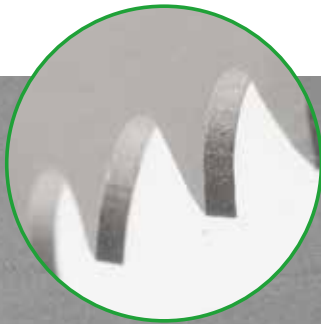
Secura PIPE



La herramienta especial para metales de aluminio/no féreos

Nuestra solución para	<ul style="list-style-type: none"><li>• Metales no ferrosos</li><li>• Materiales con tenacidad de hasta 1400 N/mm²</li><li>• Aserrado manual de salientes y mazarotas</li></ul>
Ventajas	<ul style="list-style-type: none"><li>• Evita el enganche de la hoja de sierra en el material</li><li>• Consumo de energía reducido</li><li>• Larga vida útil, excelente formación de viruta</li></ul>
Características	<ul style="list-style-type: none"><li>• Mayor anchura de triscado; por consiguiente, canal de corte más ancho</li><li>• Disponible exclusivamente con dentado normal</li></ul>

Número de artículo	Anchura x Espesor		Paso de diente / dpp			
			2500	0200	0300	0400
770	mm	inches	1,25	2	3	4
013090	13 x 0,9	1/2 x .035			K	K
020090	20 x 0,9	3/4 x .035			K	
027090	27 x 0,9	1 1/16 x .035		K	K	K
027110	27 x 1,1	1 1/16 x .042		K		
034110	34 x 1,1	1 3/8 x .042	K	K	K	
041130	41 x 1,3	1 5/8 x .050			K	
Longitud de contacto			> 600	200 – 400	120 – 200	80 – 120



Secura Foundry

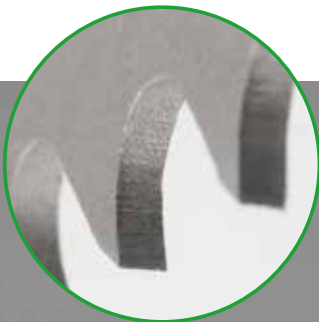




La herramienta para piezas grandes y tenaces

Nuestra solución para	<ul style="list-style-type: none"><li>• Materiales de alta y máxima aleación, p. ej., (aleaciones a base de níquel)</li><li>• Materiales inoxidable y resistentes a los ácidos (austeníticos)</li><li>• Especialmente indicado para materiales con tensiones residuales</li></ul>
Ventajas	<ul style="list-style-type: none"><li>• Muy buen arranque y flujo de virutas</li><li>• Proceso de aserrado muy suave, con lo que se obtienen las mejores superficies</li><li>• Larga vida útil</li></ul>
Características	<ul style="list-style-type: none"><li>• Triscado escalonado contra el enganche de la cinta en el canal de corte</li><li>• Ángulo de desprendimiento de 16° extremadamente positivo</li></ul>

Número de artículo	Anchura x Espesor		Paso de diente / dpp				
	mm	inches	7200	1600	5200	2300	3400
730			0,75/1,25	1,1/1,6	1,5/2	2/3	3/4
027090	27 x 0,9	1 1/16 x .035					D
034110	34 x 1,1	1 3/8 x .042				D	D
041130	41 x 1,3	1 5/8 x .050			D	D	D
054130	54 x 1,3	2 1/8 x .050			D	D	
054160	54 x 1,6	2 1/8 x .063		D	D	D	D
067160	67 x 1,6	2 5/8 x .063	D	D	D	D	
080160	80 x 1,6	3 1/8 x .063	D	D			
Longitud de contacto			> 600	300 – 600	200 – 450	130 – 350	80 – 180



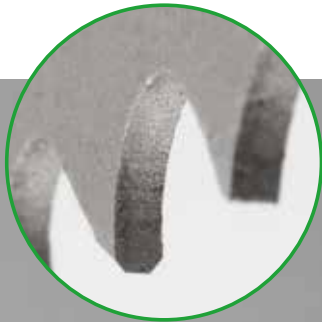
Delta



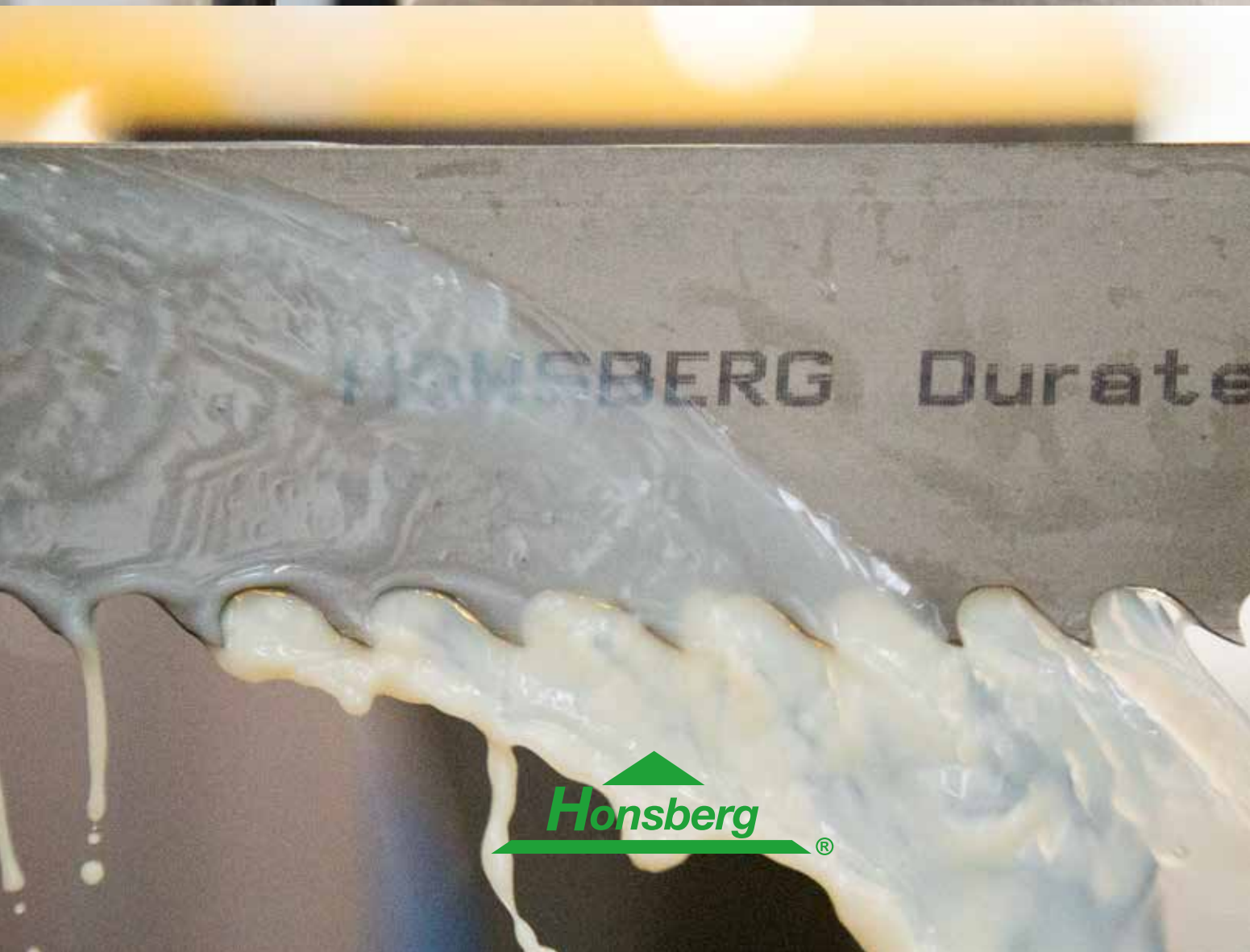
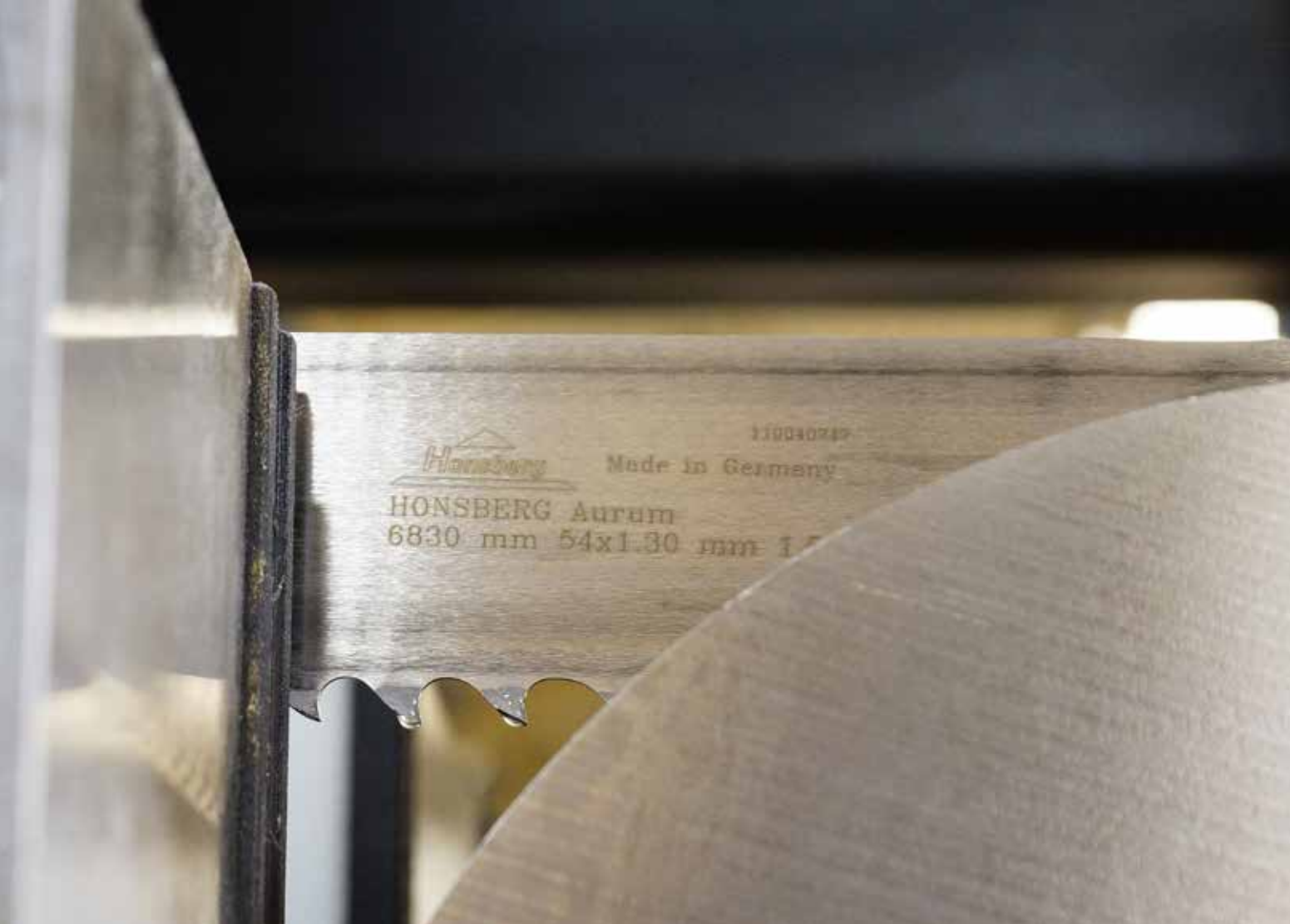
La herramienta especial para materiales de alta y máxima aleación

Nuestra solución para	<ul style="list-style-type: none"><li>Material macizo</li><li>Aleaciones resistentes al calor</li><li>Aceros inoxidables, aleaciones a base de níquel y titanio</li></ul>
Ventajas	<ul style="list-style-type: none"><li>Alto rendimiento de corte</li><li>Reducción de costes por corte</li><li>Guía de corte óptima en el canal de corte</li><li>Carga uniforme de los dientes gracias a la geometría de dientes especial</li></ul>
Características	<ul style="list-style-type: none"><li>Diente Master (patrón)</li><li>Diente de desbaste biselado</li><li>Triscado individual</li><li>Diferencias de altura de dientes</li></ul>

Número de artículo	Anchura x Espesor		Paso de diente / dpp		
	mm	inches	5205	2305	3405
740			1,5/2	2/3	3/4
027090	27 x 0,9	1 1/16 x .035			M
034110	34 x 1,1	1 3/8 x .042		M	M
041130	41 x 1,3	1 5/8 x .050	M	M	M
Longitud de contacto			200 – 450	130 – 350	80 – 180





Master

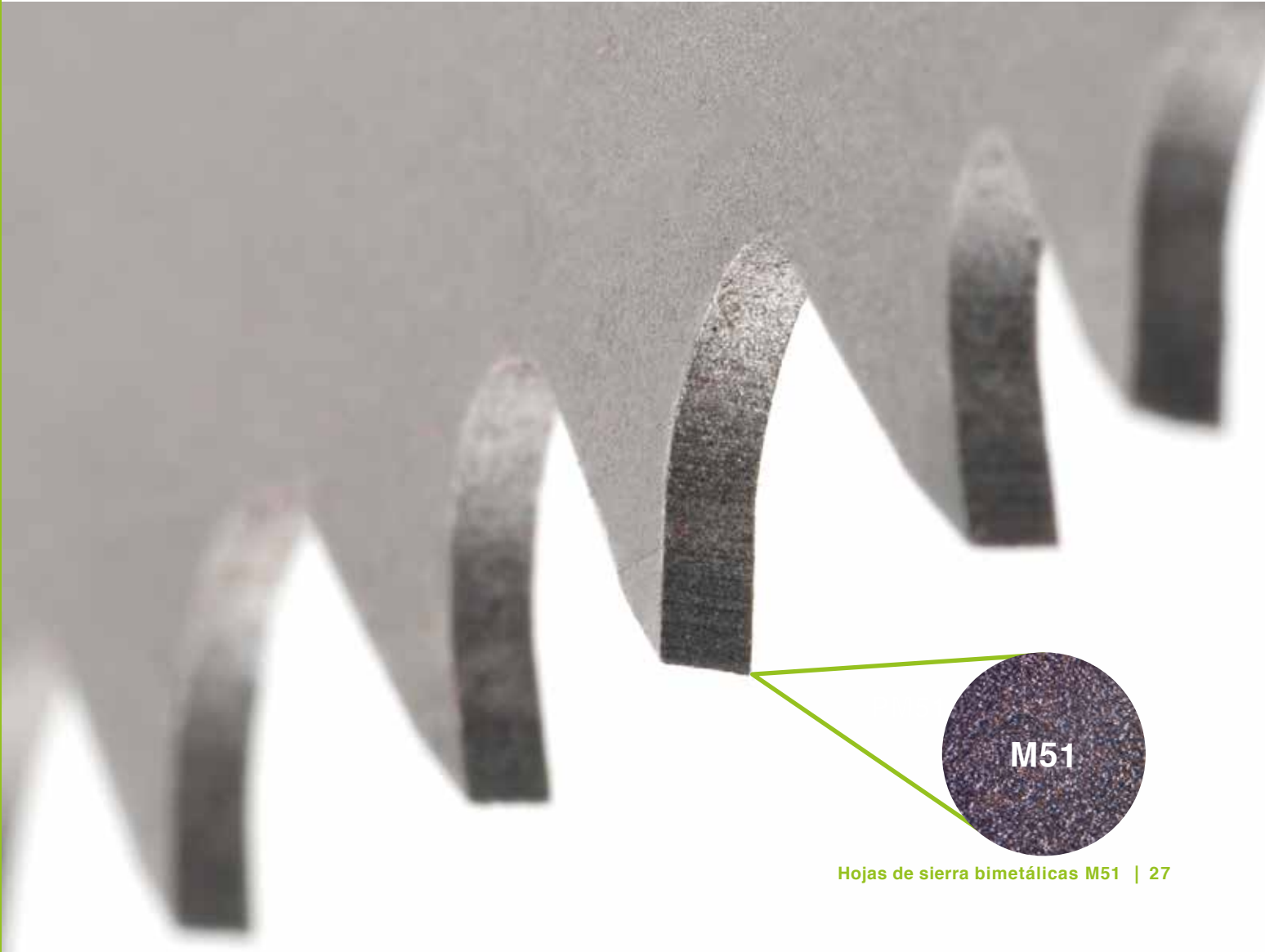


# Hojas de sierra bimetálicas

## Calidad M51

- Bordes de corte perfectos para todas las aplicaciones especiales
- Vértices de dientes hechos de M51 de alta aleación para bordes de corte perfectos
- Material de corte pulvimetalúrgico M51
- Alta resistencia al desgaste que permite una vida útil prolongada
- Cinta universal diseñada para el arranque de viruta de grandes secciones transversales de aceros de baja, alta y máxima aleación

Unidades de venta	Rollos de 50 m a aprox. 100 m en función de la anchura de la cinta cintas soldadas sin fin		
Anchuras de cintas	de 27 a 100 mm		
Perfiles de dientes	K, M, R	→	
Pasos de dientes	vario normal		
Calidad	M51 69 HRc		
Modelos especiales	Master / Impact Plus	→	



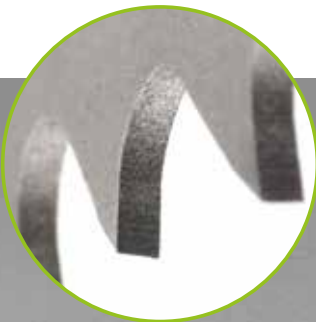




La herramienta de alto rendimiento para materiales exclusivos

Nuestra solución para	<ul style="list-style-type: none"><li>Lingotes con cascarilla en la superficie</li><li>Materiales con tenacidad superior a 1400 N/mm²</li><li>Materiales especiales austeníticos, de alta aleación</li></ul>
Ventajas	<ul style="list-style-type: none"><li>Vida útil prolongada</li><li>Reducción de costes de corte</li><li>Resistente al calor y al desgaste</li></ul>
Características	<ul style="list-style-type: none"><li>Arista cortante extremadamente resistente, estable y tenaz</li><li>Material de corte moderno e innovador M51</li></ul>

Número de artículo	Anchura x Espesor		Paso de diente / dpp								
			6700	7200	9100	1600	5200	2300	3400	4500	4600
700	mm	inches	0,6/0,7	0,75/1,25	0,9/1,1	1,1/1,6	1,5/2	2/3	3/4	4/5	4/6
027090	27 x 0,9	1 1/16 x .035						K	K	K	K
034110	34 x 1,1	1 3/8 x .042						K	K		K
041130	41 x 1,3	1 5/8 x .050					K	K	K		K
054130	54 x 1,3	2 1/8 x .050					K	K			
054160	54 x 1,6	2 1/8 x .063				K	K	K	K		
067160	67 x 1,6	2 5/8 x .063		K		K	K	K			
080160	80 x 1,6	3 1/8 x .063		K		K					
100160	100 x 1,6	4 x .063	K		K						
Longitud de contacto			> 1000	> 600	500 – 800	300 – 600	200 – 450	130 – 350	80 – 180	40 – 180	50 – 120



Duratec



La herramienta de alto rendimiento para lograr superficies de corte muy limpias

## Nuestra solución para

- Piezas medias a grandes
- Tubos de pared gruesa
- Materiales con tenacidad superior a 1400 N/mm<sup>2</sup>
- Para materiales SIN tensiones residuales

## Ventajas

- Vida útil prolongada
- Reducción de costes de corte
- Resistente al calor y al desgaste
- Superficies de corte finas a muy finas
- Canal de corte reducido en comparación con Aurum

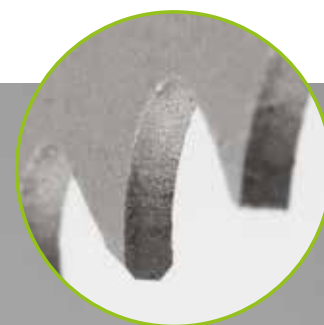
## Características

- Arista cortante extremadamente resistente, estable y tenaz
- Material de corte moderno e innovador M51
- Suavidad de marcha especialmente elevada gracias al diente patrón

Número de artículo	Anchura x Espesor		Paso de diente / dpp				
	mm	inches	7200	1600	5200	2300	3400
<b>702</b>			0,75/1,25	1,1/1,6	1,5/2	2/3	3/4
<b>034110</b>	34 x 1,1	1 3/8 x .042				M	M
<b>041130</b>	41 x 1,3	1 5/8 x .050			M	M	
<b>054160</b>	54 x 1,6	2 1/8 x .063		M	M	M	
<b>067160</b>	67 x 1,6	2 5/8 x .063	M	M	M		
<b>080160</b>	80 x 1,6	3 1/8 x .063	M	M			
Longitud de contacto			> 600	300 – 600	200 – 450	130 – 350	80 – 180



## Duratec Master





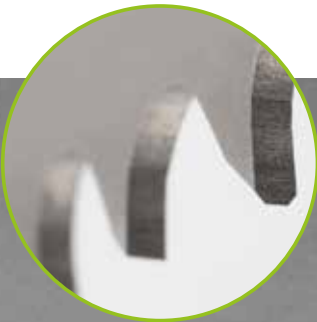
La herramienta bimetallica Premium para exigencias extremas

Nuestra solución para	<ul style="list-style-type: none"><li>Piezas medias a grandes</li><li>Piezas de alta y máxima aleación</li><li>Materiales CON tensión residual, p. ej., dúplex</li></ul>
Ventajas	<ul style="list-style-type: none"><li>Alto rendimiento</li><li>Larga vida útil</li><li>Arranque de viruta con poca vibración</li><li>Excelente superficie de corte en materiales difíciles de mecanizar por arranque de viruta</li><li>Resistente al calor y al desgaste</li></ul>
Características	<ul style="list-style-type: none"><li>Diente de desbaste biselado y geometría multiviruta</li><li>Triscado escalonado</li><li>Arista cortante extremadamente resistente, estable y tenaz</li><li>Material de corte moderno e innovador M51</li></ul>

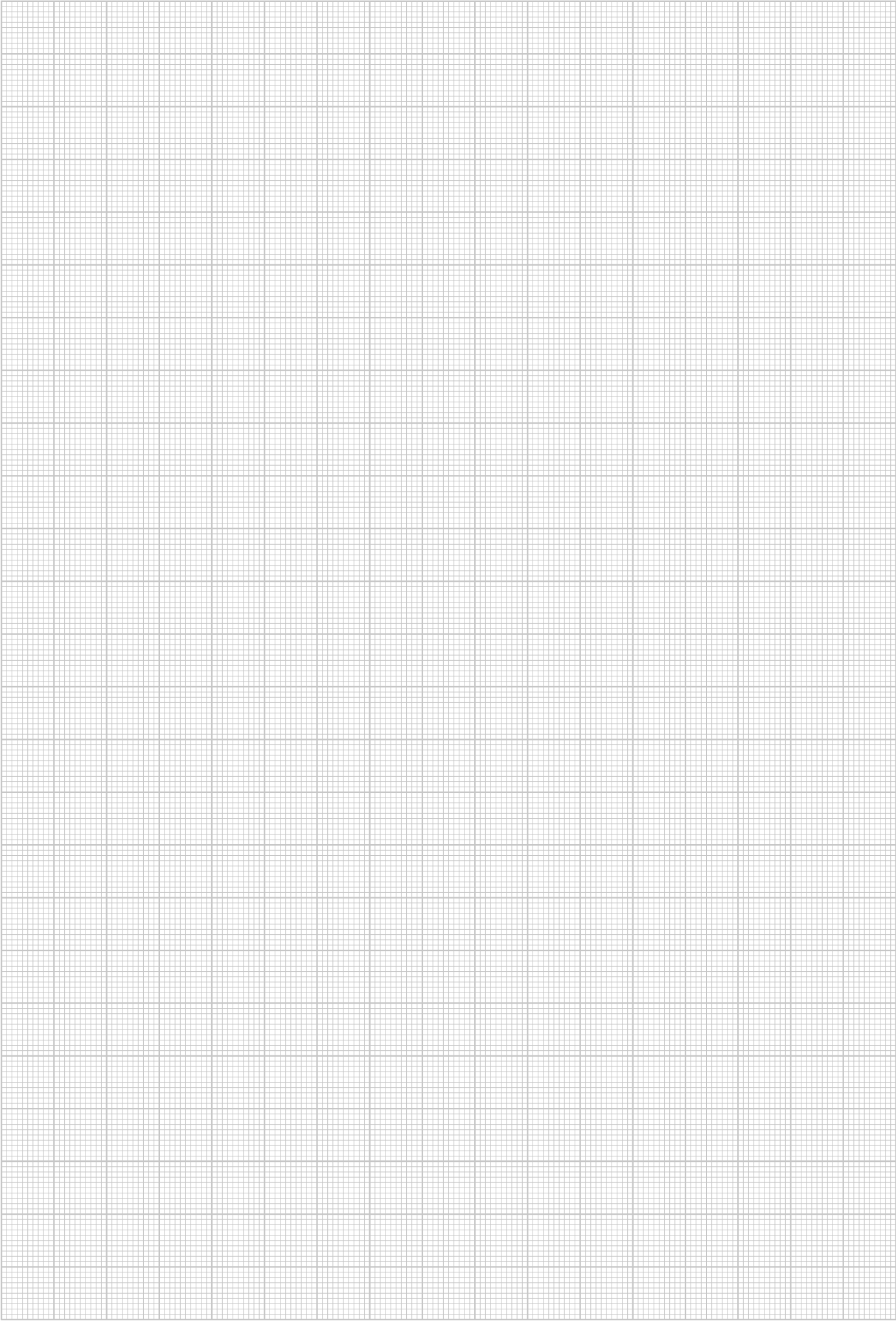
Número de artículo	Anchura x Espesor		Paso de diente / dpp				
	mm	inches	7205	1605	5205	2305	3405
708			0,75/1,25	1,1/1,6	1,5/2	2/3	3/4
034110	34 x 1,1	1 3/8 x .042				R	R
041130	41 x 1,3	1 5/8 x .050			R	R	
054130	54 x 1,3	2 1/8 x .050			R	R	
054160	54 x 1,6	2 1/8 x .063		R	R	R	
067160	67 x 1,6	2 5/8 x .063	R	R	R		
080160	80 x 1,6	3 1/8 x .063	R	R			
Longitud de contacto			> 600	300 – 600	200 – 450	130 – 350	80 – 180



Aurum











# Hojas de sierra de metal duro

## Calidad de metal duro

- La herramienta especial para el arranque de viruta universal de aceros para herramientas, inoxidables y rápidos, así como metales no féreos
- Vértices de dientes de cuerpos de metal duro
- El máximo rendimiento de arranque de viruta permite una vida útil prolongada
- Cinta universal diseñada para el arranque de viruta de grandes secciones transversales de aceros de baja, alta y máxima aleación
- Modelo no triscado: Corte no guiado de la cinta posible gracias a un saliente del diente de HM (metal duro) por ambos lados
- Modelo triscado: Corte no guiado de la cinta posible gracias a un triscado de los dientes hacia la derecha y la izquierda

Unidades de venta	Rollos de 50 m a aprox. 75m en función de la anchura de la cinta cintas soldadas sin fin		
Anchuras de cintas	de 13 a 100 mm		
Perfiles de dientes	TSS, TXS, TPB, TAP, TNF-S, TNF-2, TNF-3, TNF-4, TSN, TQM, TCO, TW	→	
Pasos de dientes	vario / normal		
Calidad	Vértices de diente de HM (metal duro) HV 1600 Modelo con recubrimiento multicapa de PVD HV 3800		
Modelos especiales	Black, Impact Plus	→	





NEW

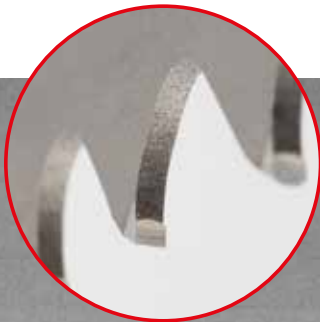
# Honsberg Sinus nSET



La herramienta universal duradera para todos los materiales

Nuestra solución para	<ul style="list-style-type: none"><li>Todos los materiales hasta 50 HRc, materiales forjados y abrasivos</li><li>Material macizo y tubos de pared gruesa</li><li>Materiales a base de Ni, Co o Cr y aleaciones de titanio</li></ul>
Ventajas	<ul style="list-style-type: none"><li>Canales de corte largos</li><li>Vida útil prolongada</li><li>Aumento de la productividad en la fabricación</li></ul>
Características	<ul style="list-style-type: none"><li>Geometría de dientes triscada SIN triscado escalonado</li><li>Superficies de corte uniformes</li></ul>

Número de artículo	Anchura x Espesor		Paso de diente / dpp				
	mm	inches	8500	1600	5200	2300	3400
851			0,85/1,15	1,1/1,6	1,5/2	2/3	3/4
027090	27 x 0,9	1 1/16 x .035				TSS	TSS
034110	34 x 1,1	1 3/8 x .042				TSS	TSS
041130	41 x 1,3	1 5/8 x .050			TSS	TSS	TSS
054130	54 x 1,3	2 1/8 x .050			TSS	TSS	TSS
054160	54 x 1,6	2 1/8 x .063			TSS	TSS	TSS
067160	67 x 1,6	2 5/8 x .063	TSS	TSS	TSS		
Longitud de contacto			>600	350 – 650	200 – 400	100 – 250	< 120



## Sinus nSET

NEW

# Honsberg Sinus SET Xtreme



La herramienta universal duradera para todos los materiales

Nuestra solución para	<ul style="list-style-type: none"><li>• Materiales con tensiones residuales</li><li>• Todos los materiales hasta 50 HRc, materiales forjados y abrasivos</li><li>• Material macizo y tubos de pared gruesa</li><li>• Materiales a base de Ni, Co o Cr y aleaciones de titanio</li></ul>
Ventajas	<ul style="list-style-type: none"><li>• Canales de corte largos</li><li>• Vida útil prolongada</li><li>• Aumento de la productividad en la fabricación</li></ul>
Características	<ul style="list-style-type: none"><li>• Geometría de dientes triscada CON triscado escalonado para evitar el enganche de la cinta</li><li>• Superficies de corte uniformes</li></ul>

Número de artículo	Anchura x Espesor		Paso de diente / dpp				
	mm	inches	7100	8500	1600	5200	2300
850			0,7 / 1,0	0,85 / 1,15	1,1 / 1,6	1,5 / 2	2 / 3
034110	34 x 1,1	1 3/8 x .042					TXS
041130	41 x 1,3	1 5/8 x .050				TXS	TXS
054130	54 x 1,3	2 1/8 x .050				TXS	TXS
054160	54 x 1,6	2 1/8 x .063				TXS	TXS
067160	67 x 1,6	2 5/8 x .063		TXS	TXS	TXS	
080160	80 x 1,6	3 1/8 x .063	TXS	TXS	TXS		
100160	100 x 1,6	4 x .063	TXS				
Longitud de contacto			> 800	600 – 1200	350 – 650	200 – 400	< 250



## Sinus SET Xtreme

NEW

# Honsberg Sinus ProBalance



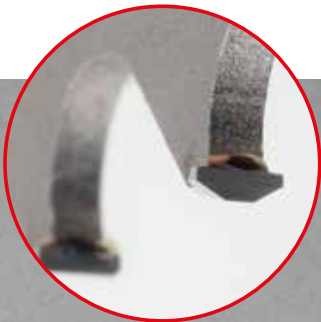
La herramienta precisa de alta tecnología para piezas universales

Nuestra solución para	<ul style="list-style-type: none"><li>• Aceros para herramientas, inoxidables y HSS (acero rápido)</li><li>• Materiales a base de Ni, Co o Cr y aleaciones de titanio</li><li>• Metales no férreos</li><li>• Tubos, tubos cuadrados y aceros perfilados</li></ul>
Ventajas	<ul style="list-style-type: none"><li>• Superficie extremadamente fina</li><li>• Máxima precisión de corte</li><li>• Suavidad de marcha única</li></ul>
Características	<ul style="list-style-type: none"><li>• Dentado vario</li><li>• Fleje de acero para muelles de alta calidad</li><li>• Diente trapezoidal de metal duro</li><li>• 1600 HV</li></ul>

Número de artículo	Anchura x Espesor		Paso de diente / dpp			
860			5200	8200	2300	3400
	mm	inches	1,5/2	1,8/2,2	2/3	3/4
034110	34 x 1,1	1 3/8 x .042			TPB	TPB
041130	41 x 1,3	1 5/8 x .050			TPB	
054130	54 x 1,3	2 1/8 x .050			TPB	
054160	54 x 1,6	2 1/8 x .063	TPB			TPB
067160	67 x 1,6	2 5/8 x .063	TPB	TPB		
Longitud de contacto			200 – 400	100 – 320	80 – 250	< 120



Probalance



NEW

# Honsberg Sinus ProBalance Black



La herramienta precisa de gama alta para piezas universales

- Nuestra solución para**
- Aceros para herramientas, inoxidable y HSS (acero rápido)
  - Materiales a base de Ni, Co o Cr y aleaciones de titanio
  - Metales no féreos
  - Tubos, tubos cuadrados y aceros perfilados

- Ventajas**
- Superficie extremadamente fina
  - Máxima precisión de corte
  - Suavidad de marcha única
  - Alto rendimiento de arranque de viruta

- Características**
- Dentado vario
  - Fleje de acero para muelles de alta calidad
  - Diente trapezoidal de metal duro
  - Recubrimiento
  - 3800 HV

Número de artículo	Anchura x Espesor		Paso de diente / dpp			
	mm	inches	1600	5200	2300	3400
865			1,1/1,6	1,5/2	2/3	3/4
041130	41 x 1,3	1 5/8 x .050	TPB	TPB	TPB	TPB
054160	54 x 1,6	2 1/8 x .063	TPB	TPB	TPB	TPB
067160	67 x 1,6	2 5/8 x .063	TPB	TPB	TPB	TPB
Longitud de contacto			300 – 600	200 – 400	80 – 250	< 120



## Probalance Black







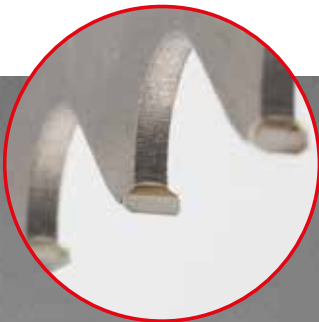
La herramienta de alta tecnología probada durante largo tiempo para muchos materiales

Nuestra solución para	<ul style="list-style-type: none"><li>• Aceros para herramientas, inoxidables y HSS (acero rápido)</li><li>• Materiales a base de Ni, Co o Cr y aleaciones de titanio</li><li>• Metales no férreos</li></ul>
Ventajas	<ul style="list-style-type: none"><li>• Superficie extremadamente fina</li><li>• Máxima precisión de corte</li><li>• Especial suavidad de marcha</li></ul>
Características	<ul style="list-style-type: none"><li>• Dentado vario</li><li>• Fleje de acero para muelles de alta calidad</li><li>• Diente trapezoidal de metal duro</li><li>• 1600 HV</li></ul>

Número de artículo	Anchura x Espesor		Paso de diente / dpp					
	mm	inches	8500	1600	5200	8200	2300	3400
810			0,85 / 1,15	1,1 / 1,6	1,5 / 2	1,8 / 2,2	2 / 3	3 / 4
027090	27 x 0,9	1 1/16 x .035						TAP
034110	34 x 1,1	1 3/8 x .042					TAP	TAP
041130	41 x 1,3	1 5/8 x .050			TAP		TAP	TAP
054130	54 x 1,3	2 1/8 x .050			TAP		TAP	TAP
054160	54 x 1,6	2 1/8 x .063	TAP	TAP	TAP	TAP	TAP	TAP
067160	67 x 1,6	2 5/8 x .063	TAP	TAP	TAP	TAP		
080160	80 x 1,6	3 1/8 x .063		TAP				
Longitud de contacto			> 600	300 – 600	200 – 400	100 – 320	80 – 250	< 120



Sinus TAP



# Honsberg Sinus Black TAP



La herramienta de gama alta probada durante largo tiempo para muchos materiales

- Nuestra solución para**
- Aceros para herramientas, inoxidables y HSS (acero rápido)
  - Materiales a base de Ni, Co o Cr y aleaciones de titanio
  - Metales no féreos
  - Tubos, tubos cuadrados y aceros perfilados

- Ventajas**
- Superficie extremadamente fina
  - Máxima precisión de corte
  - Especial suavidad de marcha
  - Alto rendimiento de arranque de viruta

- Características**
- Dentado vario
  - Fleje de acero para muelles de alta calidad
  - Diente trapezoidal de metal duro
  - Recubrimiento
  - 3800 HV

Número de artículo	Anchura x Espesor		Paso de diente / dpp					
	mm	inches	8500	1600	5200	8200	2300	3400
815			0,85/1,15	1,1/1,6	1,5/2	1,8/2,2	2/3	3/4
034110	34 x 1,1	1 3/8 x .042					TAP	TAP
041130	41 x 1,3	1 5/8 x .050			TAP		TAP	TAP
054130	54 x 1,3	2 1/8 x .050			TAP		TAP	
054160	54 x 1,6	2 1/8 x .063		TAP	TAP		TAP	
067160	67 x 1,6	2 5/8 x .063	TAP	TAP	TAP	TAP		
080160	80 x 1,6	3 1/8 x .063	TAP	TAP				
Longitud de contacto			> 600	300 – 600	200 – 400	100 – 320	80 – 250	< 120

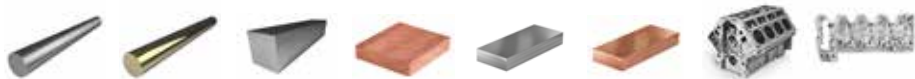


## Sinus Black TAP



NEW

# Honsberg Sinus TNF SET



La herramienta especial de alta tecnología para metales no féreos

Nuestra solución para	<ul style="list-style-type: none"><li>Aluminio y metales no féreos, p. ej., fundiciones</li><li>Aserrado controlado y manual de salientes y mazarotas</li></ul>
Ventajas	<ul style="list-style-type: none"><li>Alto rendimiento de arranque de viruta</li><li>Vida útil prolongada incluso en condiciones inestables</li><li>Aumento de la productividad en la fabricación</li></ul>
Características	<ul style="list-style-type: none"><li>Se puede utilizar de forma independiente de las máquinas</li><li>Muy buen comportamiento de corte sin guiado gracias al triscado especial</li><li>Vértices de diente de metal duro especial para combatir el desgaste abrasivo</li></ul>

Número de artículo	Anchura x Espesor		Paso de diente / dpp	
824			0200	0300
	mm	inches	2	3
020090	20 x 0,9	3/4 x .035		TNF-S
027090	27 x 0,9	1 1/16 x .035		TNF-S
034110	34 x 1,1	1 3/8 x .042	TNF-S	TNF-S
Longitud de contacto			200 – 400	120 – 200



## Sinus TNF SET





La herramienta especial de alta tecnología para metales no férreos

Nuestra solución para	<ul style="list-style-type: none"><li>Aluminio y metales no férreos, p. ej., fundiciones</li><li>Aserrado controlado y manual de salientes, mazarotas, bloques de fundición y placas</li></ul>
Ventajas	<ul style="list-style-type: none"><li>Rendimiento de arranque de viruta muy alto gracias a la extrema velocidad de pasada de la cinta y avance</li><li>Vida útil prolongada incluso en condiciones inestables</li><li>Aumento de la productividad y de la duración de la vida útil</li></ul>
Características	<ul style="list-style-type: none"><li>Vértices de diente de metal duro especial para combatir el desgaste abrasivo</li><li>Muy buena distribución de viruta para lograr unas superficies de corte óptimas</li></ul>

Número de artículo	Anchura x Espesor		Paso de diente / dpp					
	mm	inches	0200	0300	8500	1600	5200	2300
822			2	3	0,85/1,15	1,1/1,6	1,5/2	2/3
020090	20 x 0,9	3/4 x .035	TNF-2					
027090	27 x 0,9	1 1/16 x .035	TNF-2					
034110	34 x 1,1	1 3/8 x .042	TNF-2	TNF-2	TNF-2			
041130	41 x 1,3	1 5/8 x .050	TNF-2				TNF-2	TNF-2
054130	54 x 1,3	2 1/8 x .050	TNF-2				TNF-2	TNF-2
054160	54 x 1,6	2 1/8 x .063	TNF-2				TNF-2	TNF-2
080160	80 x 1,6	3 1/8 x .063	TNF-2					
Longitud de contacto			< 280	< 220	600 – 1200	350 – 650	200 – 400	< 250



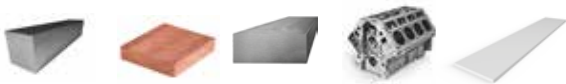
Sinus TNF 2





NEW

# Honsberg Sinus TNF 3



La herramienta especial de alta tecnología para metales no féreos, especialmente aleaciones de aluminio

Nuestra solución para	<ul style="list-style-type: none"><li>Aluminio y metales no féreos, p. ej., fundiciones</li><li>Aserrado controlado y manual de salientes, mazarotas, bloques de fundición y placas</li></ul>
Ventajas	<ul style="list-style-type: none"><li>Rendimiento de arranque de viruta muy alto gracias a la extrema velocidad de pasada de la cinta y avance</li><li>Vida útil prolongada incluso en condiciones inestables</li><li>Aumento de la productividad y de la duración de la vida útil</li></ul>
Características	<ul style="list-style-type: none"><li>Indicado para todas las sierras mecánicas</li><li>Vértices de diente de metal duro especial para combatir el desgaste abrasivo</li><li>Muy buena distribución de viruta para lograr unas superficies de corte óptimas</li></ul>

Número de artículo	Anchura x Espesor		Paso de diente / dpp					
	mm	inches	0200	0300	8500	1600	5200	2300
823			2	3	0,85/1,15	1,1/1,6	1,5/2	2/3
027090	27 x 0,9	1 1/16 x .035	TNF-3					
034110	34 x 1,1	1 3/8 x .042	TNF-3	TNF-3			TNF-3	TNF-3
041130	41 x 1,3	1 5/8 x .050				TNF-3	TNF-3	
054130	54 x 1,3	2 1/8 x .050			TNF-3		TNF-3	
054160	54 x 1,6	2 1/8 x .063			TNF-3	TNF-3	TNF-3	
067160	67 x 1,6	2 5/8 x .063				TNF-3		
080160	80 x 1,6	3 1/8 x .063						
Longitud de contacto			< 280	< 220	600 – 1200	350 – 650	200 – 400	< 250



## Sinus TNF 3





Das High-Tech Sonderwerkzeug für Aluminiumlegierungen bei großen Dimension

- Nuestra solución para

  - Grandes bloques de fundición y placas
- Ventajas

  - Rendimiento de arranque de viruta muy alto gracias a la extrema velocidad de pasada de la cinta y avance
  - Vida útil prolongada incluso en condiciones inestables
  - Aumento de la productividad y de la duración de la vida útil
- Características

  - Indicado para sierras mecánicas pesadas de alto rendimiento
  - Vértices de diente de metal duro especial para combatir el desgaste abrasivo
  - Muy buena distribución de viruta para lograr unas superficies de corte óptimas

Número de artículo	Anchura x Espesor		Paso de diente / dpp	
	mm	inches		
827			7100	9200
			0,7/1,0	0,9/1,2
054130	54 x 1,3	2 1/8 x .050		TNF-4
054160	54 x 1,6	2 1/8 x .063		TNF-4
080160	80 x 1,6	3 1/8 x .063	TNF-4	TNF-4
Longitud de contacto			700 – 1000	500 – 750



Sinus TNF 4





La herramienta de alta tecnología para durezas de material superiores a 50 HRc

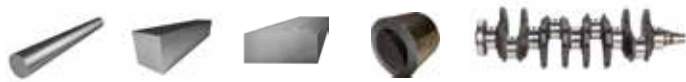
Nuestra solución para	<ul style="list-style-type: none"><li>• Materiales templados por inducción/completamente templados</li></ul>
Ventajas	<ul style="list-style-type: none"><li>• Superficie especialmente fina</li><li>• Máxima precisión de corte</li><li>• Alta resistencia al desgaste</li></ul>
Características	<ul style="list-style-type: none"><li>• Dentado vario</li><li>• Ángulo de desprendimiento adaptado para durezas de materiales extremas</li></ul>

Número de artículo	Anchura x Espesor		Paso de diente / dpp	
	mm	inches	2300	3400
840			2 / 3	3 / 4
027090	27 x 0,9	1 1/16 x .035		TSN
034110	34 x 1,1	1 3/8 x .042	TSN	TSN
041130	41 x 1,3	1 5/8 x .050	TSN	TSN
054130	54 x 1,3	2 1/8 x .050	TSN	TSN
054160	54 x 1,6	2 1/8 x .063	TSN	TSN
Longitud de contacto			< 250	< 120



Sinus TSN

# Honsberg Sinus Black TSN



La herramienta de gama alta para durezas de material superiores a 50 HRc

Nuestra solución para	<ul style="list-style-type: none"><li>• Materiales templados por inducción/totalmente templados</li></ul>
Ventajas	<ul style="list-style-type: none"><li>• Superficie especialmente fina</li><li>• Máxima precisión de corte</li><li>• Alta resistencia al desgaste</li></ul>
Características	<ul style="list-style-type: none"><li>• Dentado vario</li><li>• Ángulo de desprendimiento adaptado para durezas de materiales extremas</li><li>• Recubrimiento</li></ul>

Número de artículo	Anchura x Espesor		Paso de diente / dpp	
	mm	inches	2300	3400
845			2 / 3	3 / 4
027090	27 x 0,9	1 1/16 x .035		TSN
034110	34 x 1,1	1 3/8 x .042		TSN
041130	41 x 1,3	1 5/8 x .050		TSN
054160	54 x 1,6	2 1/8 x .063	TSN	
Longitud de contacto			< 250	< 120



## Sinus Black TSN







La herramienta de alto rendimiento para materiales especiales

- Nuestra solución para
- Aleaciones exóticas y difíciles de mecanizar
  - Aleaciones con base de níquel: Inconel, Rene, Wastelloy, Hastelloy, etc.

- Ventajas
- Superficie extremadamente fina
  - Máxima precisión de corte
  - Especial suavidad de marcha
  - Larga vida útil

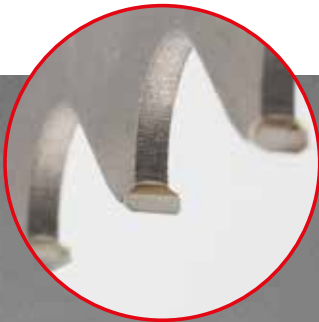
- Características
- Dentado vario
  - Fleje de acero para muelles de alta aleación
  - Diente trapezoidal de metal duro optimizado

Número de artículo	Anchura x Espesor		Paso de diente / dpp				
	mm	inches	1600	5200	8200	2300	3400
830			1,1 / 1,6	1,5 / 2	1,8/2,2	2/3	3/4
034110	34 x 1,1	1 3/8 x .042				TQM	
041130	41 x 1,3	1 5/8 x .050		TQM		TQM	
054130	54 x 1,3	2 1/8 x .050		TQM	TQM	TQM	
054160	54 x 1,6	2 1/8 x .063		TQM	TQM	TQM	TQM
067160	67 x 1,6	2 5/8 x .063	TQM	TQM	TQM		
080160	80 x 1,6	3 1/8 x .063	TQM				
Longitud de contacto			300 – 600	200 – 400	100 – 320	< 250	< 120

\* todos los artículos disponibles exclusivamente en hojas soldadas sin fin



Quantum





La herramienta especial para el aserrado de materiales minerales en todas las obras

- Nuestra solución para

- Hormigón celular, ladrillo perforado y materiales aislantes
- Ventajas

- Se puede utilizar sin refrigeración
  - Vértices de diente de metal duro especial para combatir el desgaste abrasivo
- Características

- Resistencia al desgaste muy alta
  - Muy buen comportamiento de corte sin guiado gracias al triscado especial

Número de artículo	Anchura x Espesor		Paso de diente / dpp
886			0300
	mm	inches	3
027090	27 x 0,9	1 1/16 x .035	TCO



Sinus TCO



NEW

# Honsberg Sinus TW



La herramienta especial para el aserrado de diversos materiales especiales

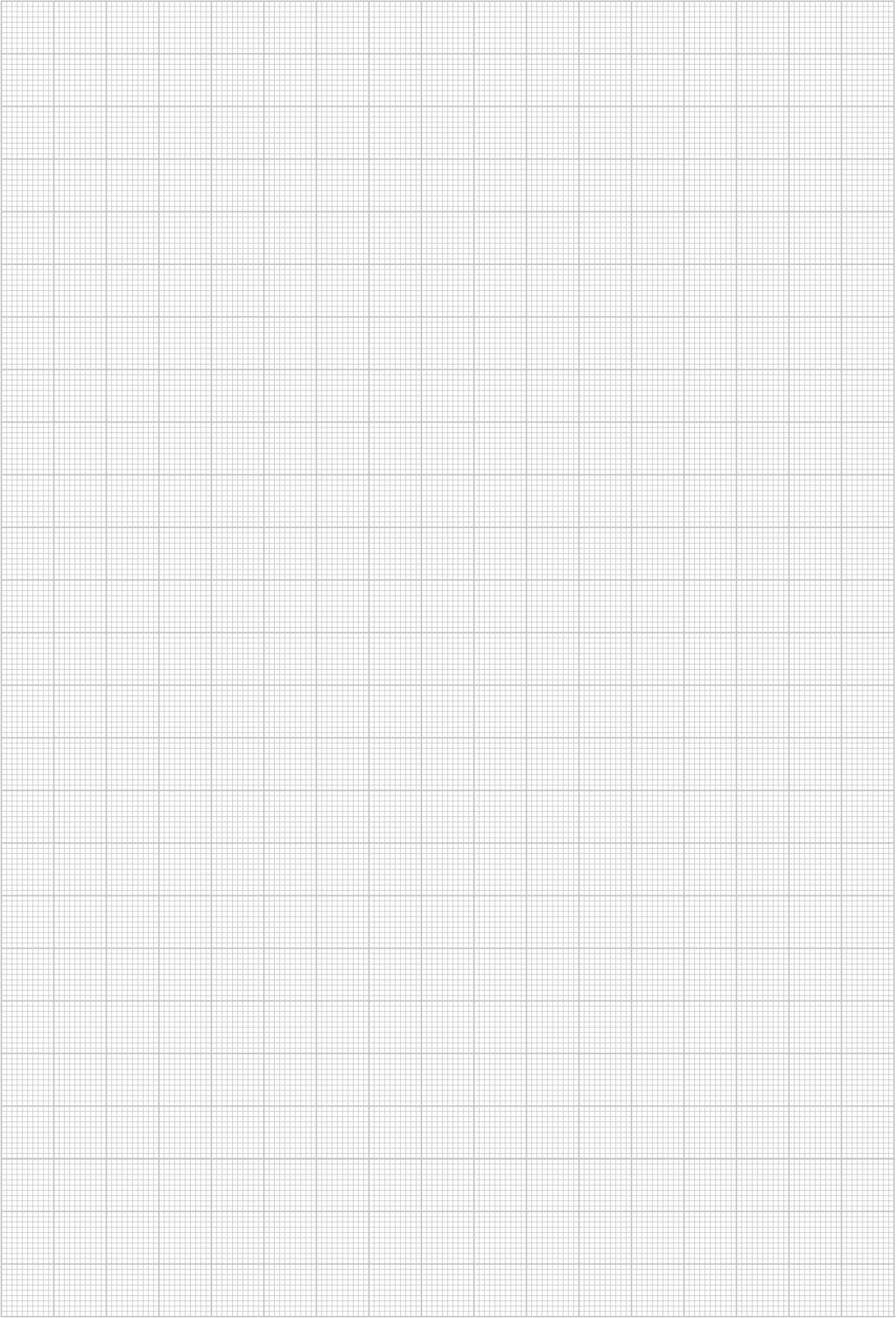
Nuestra solución para	• Plásticos, metales no férreos, diversos tipos de madera dura	
Ventajas	• Alto rendimiento de arranque de viruta • Se puede utilizar sin refrigeración	• Vida útil muy larga incluso en condiciones inestables
Características	• Se puede utilizar independientemente de las máquinas • Cinta de sierra de metal duro en modelo estrecho	

Número de artículo	Anchura x Espesor		Paso de diente / dpp
	mm	inches	
880			3400
	mm	inches	3 / 4
013090	13 x 0,9	1/2 x .035	TW



Sinus TW









The Honsberg logo features a green triangle above the word "Honsberg" in a green, sans-serif font. A registered trademark symbol (®) is located to the right of the word.

# Hojas de sierra cerrus

## Grano de metal duro de calidad

- Revestimiento en polvo de metal duro, continuo o segmentado
- Máxima durabilidad del borde de cinta para cortes en seco y húmedos
- La alta resistencia al desgaste del grano de metal duro permite una larga vida útil
- Ideal para el arranque de viruta de materiales especiales, p. ej., materiales compuestos, cables, alambres, neumáticos de vehículos, materiales de construcción abrasivos, uso de aceros templados y plásticos reforzados con fibra de vidrio/carbono (GRP–CRP)
- Continua: piezas de pequeñas dimensiones
- Segmentada: piezas de grandes dimensiones

Packaging units	Rollos de 76 m cintas soldadas sin fin
Anchuras de cintas	de 6 a 38 mm
Distancia entre segmentos	8, 12 y 14mm
Distribución de los segmentos	continua segmentada
Calidad	Filo de diente con revestimiento en polvo de metal duro





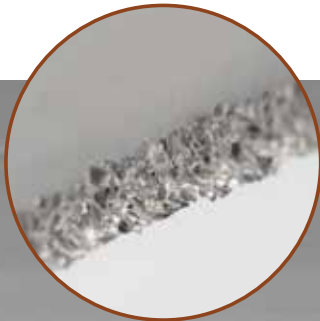
## La herramienta especial con revestimiento en polvo de metal duro continuo

Nuestra solución para	<ul style="list-style-type: none"><li>• Neumáticos de vehículo, cables de corriente</li><li>• Piedras, ladrillos</li><li>• Hormigón celular, azulejos de grafito</li></ul>
Ventajas	<ul style="list-style-type: none"><li>• Fácil manejo</li><li>• Superficie muy lisa</li></ul>
Características	<ul style="list-style-type: none"><li>• Borde de corte con revestimiento en polvo continuo</li><li>• Contiene una alta proporción de grano de metal duro cuadrado</li><li>• Diferentes granos para una variedad de aplicaciones</li></ul>

Número de artículo	Anchura x Espesor		Grano	
	mm	inches		
370				
006050	6 x 0,50	1/4 x .020	medio grueso	1500
010065	10 x 0,65	3/8 x .025	medio	1000
013050	13 x 0,50	1/2 x .020	medio	1000
013065	13 x 0,65	1/2 x .025	fine / medio	0500 / 1000
020080	20 x 0,80	3/4 x .032	medio	1000
025090	25 x 0,90	1 x .035	medio / medio grueso / grueso	1000 / 1500 / 2000
032090	32 x 0,90	1 1/4 x .035	medio grueso / grueso	1500 / 2000
032110	32 x 1,10	1 1/4 x .042	grueso	2000



## Cerrus Continuous



# Honsberg Cerrus Gulleted



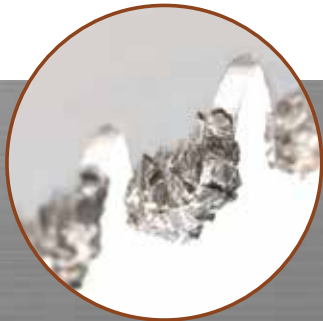
La herramienta especial con revestimiento en polvo de metal duro segmentado

Nuestra solución para	<ul style="list-style-type: none"><li>• Neumáticos de vehículo</li><li>• Hormigón celular, azulejos de grafito</li></ul>
Ventajas	<ul style="list-style-type: none"><li>• Fácil manejo</li><li>• Superficie muy lisa</li></ul>
Características	<ul style="list-style-type: none"><li>• Borde de corte con revestimiento en polvo segmentado</li><li>• Contiene una alta proporción de grano de metal duro cuadrado</li><li>• Diferentes granos para una variedad de aplicaciones</li></ul>

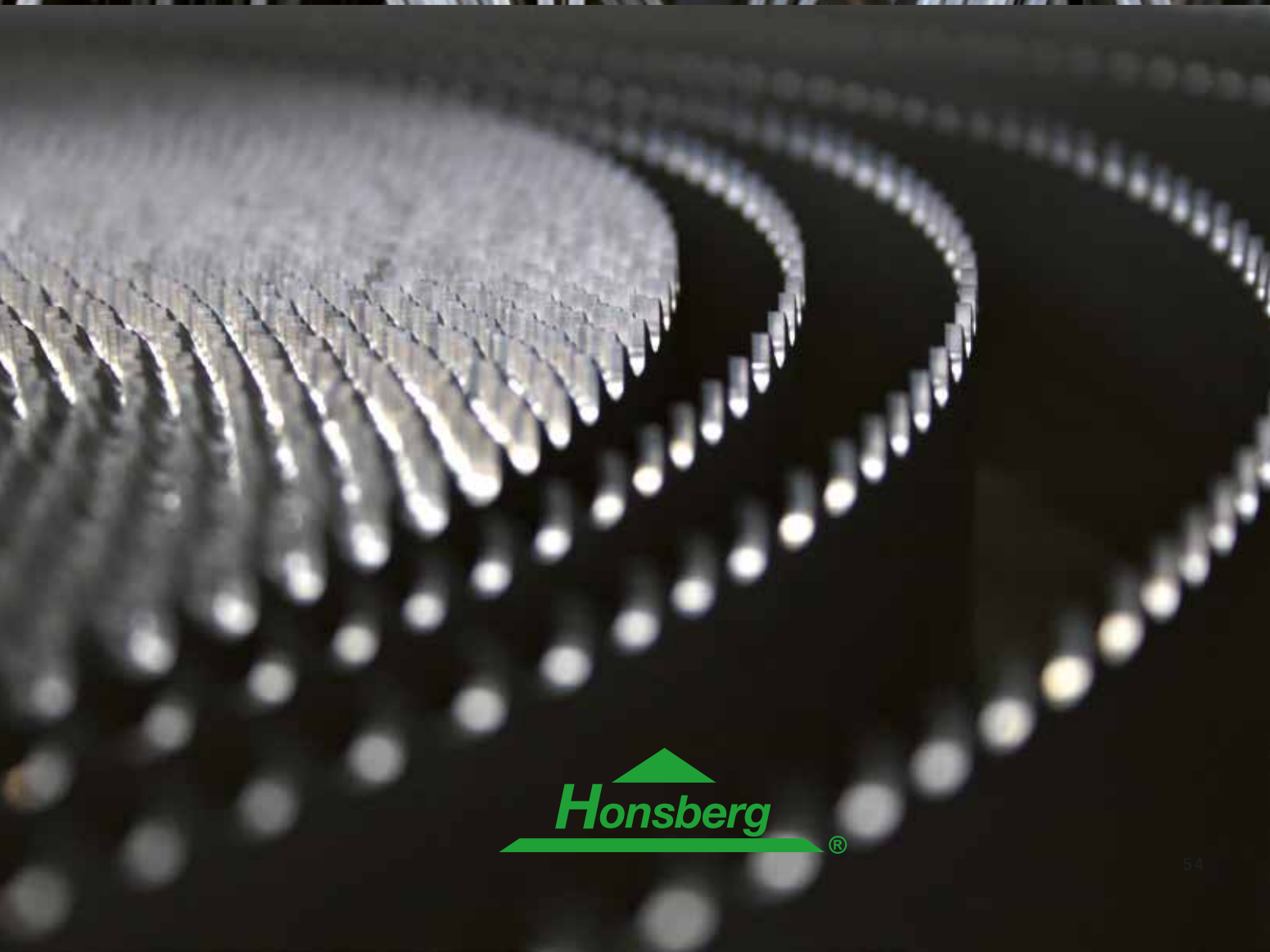
Número de artículo	Anchura x Espesor		Espaciado de segmentos	Grano	
	mm	inches			
371					
006050	6 x 0,50	1/4 x .020	8	medio	1000
010065	10 x 0,65	3/8 x .025	12	medio grueso	1500
013050	13 x 0,50	1/2 x .020	12	medio	1000
013065	13 x 0,65	1/2 x .025	12	medio / medio grueso	1000 / 1500
020080	20 x 0,80	3/4 x .032	12	medio / grueso	1000 / 2000
025090	25 x 0,90	1 x .035	12	medio / medio grueso / grueso / extra grueso	1000 / 1500 / 2000 / 2500
032090	32 x 0,90	1 1/4 x .035	14	grueso	2000
032110	32 x 1,10	1 1/4 x .042	14	grueso	2000
038110	38 x 1,10	1 1/2 x .042	14	grueso	2000
041130	41 x 1,30	1 5/8 x .050	14	grueso	2000



## Cerrus Gulleted








# Hojas de sierra de acero para

## Herramientas acero sueco /

## Acero especial sueco de calidad

- Hoja de sierra de acero para herramientas de en el fleje de acero con textura puntiforme (densidad del carburo 30-50 granos por 100  $\mu\text{m}^2$ )
- Se alcanza una buena resistencia al desgaste gracias al carburo de hierro duro en los vértices de diente y en la cinta portadora
- La Super tiene un tratamiento de bonificación especial del material del lomo

Unidades de venta	Rollos de 30m a aprox. 100 m en función de la anchura de la cintas soldadas sin fin
Anchuras de cintas	de 6 a 25 mm
Perfiles de dientes	K, S → 
Pasos de dientes	vario normal
Calidad	Acero sueco al carbono Acero para herramientas de alta aleación 64—65 HRc





La cinta de sierra para tareas sencillas con velocidad de cinta de 150 m/min como máx.

Nuestra solución para	<ul style="list-style-type: none"><li>Bricolaje y pequeños talleres</li><li>Tubos, perfiles y material macizo de dimensiones pequeñas a medianas</li><li>Aceros no aleados, metales no férreos, madera</li></ul>
Ventajas	<ul style="list-style-type: none"><li>Cinta de sierra económica</li><li>Buena soldabilidad</li></ul>
Características	<ul style="list-style-type: none"><li>Fleje de acero sueco flexible</li><li>Vértices de dientes muy templados</li></ul>

Número de artículo	Anchura x Espesor		Paso de diente / dpp			
	mm	inches	0200	0300	0400	0600
511			2	3	4	6
006065	6 x 0,65	1/4 x .025			K	K
008065	8 x 0,65	5/16 x .025			K	K
010065	10 x 0,65	3/8 x .025		K	K	K
013065	13 x 0,65	1/2 x .025			K	K
016080	16 x 0,80	5/8 x .032		K	K	
020080	20 x 0,80	3/4 x .032			K	
025090	25 x 0,90	1 x .035	K	K	K	
Longitud de contacto			200 – 400	120 – 200	80 – 120	50 – 80

Número de artículo	Anchura x Espesor		Paso de diente / dpp						
	mm	inches	0400	0600	0800	1000	1400	1800	2400
510			4	6	8	10	14	18	24
006065	6 x 0,65	1/4 x .025		S	S	S	S	S	S
008065	8 x 0,65	5/16 x .025		S	S	S	S	S	S
010065	10 x 0,65	3/8 x .025		S	S	S	S	S	S
013065	13 x 0,65	1/2 x .025		S	S	S	S	S	S
016080	16 x 0,80	5/8 x .032	S	S	S	S	S		
020080	20 x 0,80	3/4 x .032		S	S	S	S	S	
025090	25 x 0,90	1 x .035		S	S	S	S		
Longitud de contacto			80 – 120	50 – 80	40 – 60	30 – 50	20 – 40	10 – 15	5 – 10



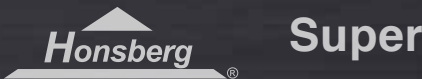


La cinta de sierra para tareas sencillas con velocidad de cinta de 150 m/min como máx.

Nuestra solución para	<ul style="list-style-type: none"><li>Talleres pequeños a medianos</li><li>Tubos, perfiles y material macizo de dimensiones pequeñas a medianas</li><li>Aceros no aleados, metales no férreos, madera</li></ul>
Ventajas	<ul style="list-style-type: none"><li>Cinta de sierra económica</li><li>Buena soldabilidad</li><li>Mayor rendimiento de corte y duración del filo de corte</li></ul>
Características	<ul style="list-style-type: none"><li>Fleje de acero especial bonificado</li><li>Vértices de dientes muy templados</li></ul>

Número de artículo	Anchura x Espesor		Paso de diente / dpp		
	mm	inches	0300	0400	0600
521			3	4	6
006065	6 x 0,65	1/4 x .025		K	K
008065	8 x 0,65	5/16 x .025			K
010065	10 x 0,65	3/8 x .025		K	K
013065	13 x 0,65	1/2 x .025	K	K	K
016080	16 x 0,80	5/8 x .032		K	
020080	20 x 0,80	3/4 x .032	K	K	
025090	25 x 0,90	1 x .035		K	K
Longitud de contacto			120 – 200	80 – 120	50 – 80

Número de artículo	Anchura x Espesor		Paso de diente / dpp						
	mm	inches	0400	0600	0800	1000	1400	1800	2400
520			4	6	8	10	14	18	24
006065	6 x 0,65	1/4 x .025		S	S	S	S	S	S
008065	8 x 0,65	5/16 x .025		S	S	S	S	S	S
010065	10 x 0,65	3/8 x .025		S	S	S	S	S	S
013065	13 x 0,65	1/2 x .025		S	S	S	S	S	S
016080	16 x 0,80	5/8 x .032	S	S	S	S	S		S
020080	20 x 0,80	3/4 x .032		S	S	S	S	S	
025090	25 x 0,90	1 x .035	S	S	S	S	S		
Longitud de contacto			80 – 120	50 – 80	40 – 60	30 – 50	20 – 40	10 – 15	5 – 10





  
Honsberg  
IN GERMANY

SENIOR  
ASS

REM





## Honsberg Senior Hoja de sierra mecánica



### Línea de producto 332

- **Diente estándar, ángulo de desprendimiento de 0°**
- **Hoja de sierra universal**
- Para una variedad de zonas de corte
- Larga vida útil incluso en la zona de alta resistencia superior
- Ideal para la aplicación en caso de gran diversidad de materiales y dimensiones
- Hoja de sierra para un rendimiento de corte óptimo

Gama de productos > [www.honsberg.de](http://www.honsberg.de)

## Honsberg Gamma Hoja de sierra mecánica



### Línea de producto 334

- **Diente estándar, ángulo de desprendimiento de 0°**
- **Hoja de sierra universal**
- Fabricada con acero para muelles y HSS (acero rápido) soldado por láser para los dientes
- Para altos rendimientos de corte y avances
- Irrompible para tener la máxima seguridad en el lugar de trabajo

Gama de productos > [www.honsberg.de](http://www.honsberg.de)

## Honsberg Spezial 8P Hoja de sierra mecánica



### Línea de producto 337

- **Diente de garra, ángulo de desprendimiento de 8° positivo**
- **La unión perfecta entre la hoja de sierra universal y la hoja de sierra especial**
- Para materiales de viruta larga y tenaces
- Ideal para cortar aceros de construcción, cementados y bonificados hasta una resistencia de 800 N/mm<sup>2</sup>
- Complemento para aceros inoxidables con sección transversal inferior a 50 mm o pared de tubo inferior a 10 mm con el correspondiente paso de dientes

Gama de productos > [www.honsberg.de](http://www.honsberg.de)



SENIOR  
HSS-BI-METALL

1604

8 D  
18 T

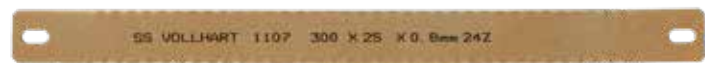
Honsberg

REMSCHIED

QUALITY

Honsberg®

## Honsberg Senior HSS Hoja de sierra de mano



- Recomendada para aceros para herramientas de alta aleación
- Acero rápido al molibdeno, completamente templado, duración de filo de corte muy larga y vida útil prolongada

No.	Anchura x Espesor		Diente	
	mm	inches	ZpZ / tpi	trozo
3420250802400	300 x 25 x 0,80	12 x 1 x .032	24	50

## Honsberg Bimetall Hoja de sierra de mano



- Recomendada para todos los materiales
- Filo de diente de HSS (acero rápido) al molibdeno y la Fleje de acero bonificado aleado
- Resistente al desgaste, irrompible, con duración de filo excepcional

No.	Anchura x Espesor		Diente	
	mm	inches	ZpZ / tpi	trozo
3440130631800	300 x 13 x 0,63	12 x 1/2 x .025	18	100
3440130632400	300 x 13 x 0,63	12 x 1/2 x .025	24	100
3440130633200	300 x 13 x 0,63	12 x 1/2 x .025	32	100

## Honsberg Wolfram Hoja de sierra de mano



- Recomendada para acero y todos los metales no féreos
- Hoja de sierra de mano con dientes duros de acero para herramientas de aleación de wolframio
- Dentado de doble cara
- La hoja de sierra ideal para los artesanos

No.	Anchura x Espesor		Diente	
	mm	inches	ZpZ / tpi	trozo
3450250802400	300 x 25 x 0,80	12 x 1 x .032	24	50

## Honsberg Anker Hoja de sierra de mano



- Recomendada para acero blando, plástico y todos los metales no féreos
- Hoja de sierra de mano con dientes duros, de acero para herramientas con triscado ondulado
- Dentado de doble cara
- Ideal para los trabajos sencillos en el taller

No.	Anchura x Espesor		Diente	
	mm	inches	ZpZ / tpi	trozo
3460250802400	300 x 25 x 0,80	12 x 1 x .032	24	50

# Accesorios De Servicio

## Medidor De Tensión De Cinta

Con nuestro medidor de tensión de cinta Honsberg, podrá medir muy fácilmente la tensión de la cinta de la sierra en la máquina.



## Refractómetro

Nuestro refractómetro le ayuda a mantener el control de la concentración de lubricante refrigerante exacta que se requiere, ya que el lubricante tiene un efecto esencial sobre el rendimiento de corte.



## Medidor De Avance

El Honsberg VM-500-1 permite una medición rápida, precisa y fácil del avance durante el proceso de aserrado en curso.



## Medidor De Velocidad De Cinta

El medidor de velocidad de cinta le indica la velocidad exacta de la cinta de sierra mediante una fácil aplicación.



---

### Aceite de corte

El aceite de corte HM-2 de Honsberg está especialmente desarrollado para sistemas de microdosificación en sierras de cinta. De este modo, también se consigue la máxima vida útil de las hojas de sierra de cinta con sistemas MMKS.



---

### Cuña

Con la cuña Honsberg de acero bonificado evitará que la cinta de sierra se enganche en el canal de corte.



---

### Cepillos para virutas

Los cepillos redondos de alambre y nylon de Honsberg son los cepillos para virutas ideales para su máquina de sierra de cinta. Limpian los espacios entre los dientes y así ayudan a aumentar la vida útil de sus hojas de sierra de cinta.





# Soluciones digitales

## HONSBERG Homepage

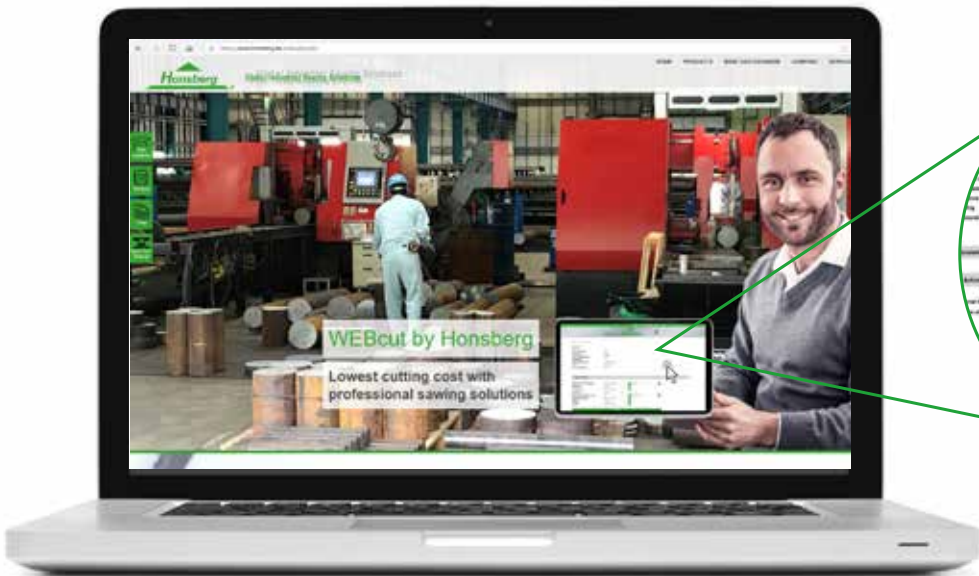
Tecnología líder en sierras de cinta de producción alemana desde 1798



## WEBcut

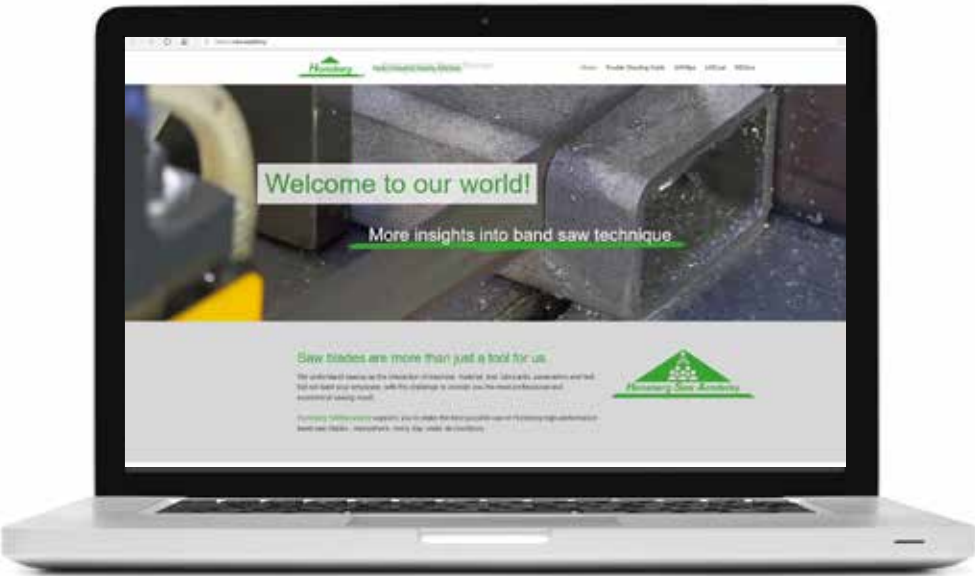
WEBcut ayuda al usuario cualificado a calcular los parámetros de la sierra de cinta en función de las máquinas, el material, las dimensiones y otros criterios.

¡Gratis!



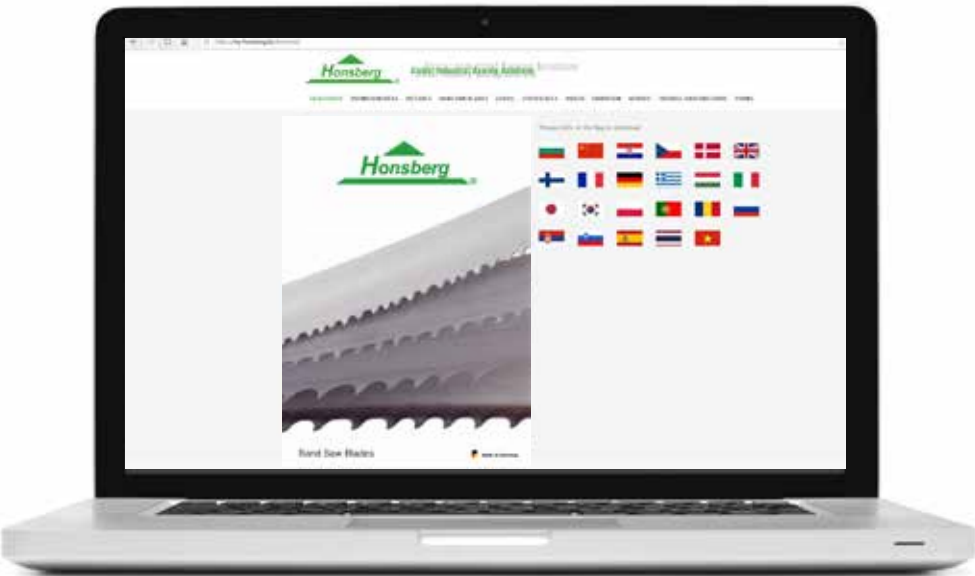
**HONSBERG Saw Academy**

La academia todo sobre el aserrado con muchos conocimientos sobre la tecnología de las sierras de cinta, la resolución de problemas y los antecedentes técnicos que no encontrará en ningún otro lugar.



**My-Honsberg**

Nuestra base de datos exclusiva para distribuidores autorizados con características de marketing originales de Honsberg



## Tecnología

### Geometrías De Dientes Bimetálicos

#### Diente Estándar (S)

Forma de diente con un ángulo de desprendimiento de  $0^\circ$ . Está especialmente indicado para el aserrado de materiales de viruta corta, materiales de baja aleación y sectores transversales pequeños y medianos en material macizo, así como tubos y perfiles.



#### Diente De Garra (K), (D)

El diente de garra, con un ángulo de desprendimiento positivo de  $10^\circ$  o  $16^\circ$ . D tiene un espacio entre dientes largo y grande. Por eso, se utiliza principalmente para el arranque de viruta de metales no férreos, aceros con bajo contenido en carbono y aleaciones de Cr-Ni.



#### Diente Master (M), (R)

El diente Master M, con un ángulo de desprendimiento positivo de  $10^\circ$  o R  $16^\circ$  tienen vértices de diente rectificadas con un diente de desbaste no triscado y biselado, así como dos dientes triscados de acabado. La geometría de diente especial permite un aserrado económico de aceros de alta y máxima aleación con cintas de sierra bimetálicas.



#### Diente Perfilado (P)

El diente perfilado, con un ángulo de desprendimiento positivo de  $6^\circ$ , tiene un dorso de diente extendido. Con su geometría especial está especialmente indicado para perfiles y vigas bajo tensión residual.



#### Diente Pipe (PP)

El diente PIPE (tubo), con un ángulo de desprendimiento positivo de  $6^\circ$ , tiene un dorso de diente extendido y un rompevirutas. Con su geometría especial está especialmente indicado para aplicaciones de tubos de pared gruesa.

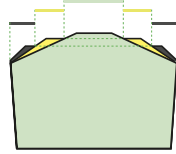


## Tecnología

### Geometrías De Dientes De Metal Duro

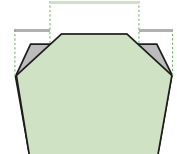
#### Diente Sinus TAP (TAP)

La cinta de sierra de metal duro con un grupo de 3 dientes (desbaste, medio, acabado) y un ángulo de desprendimiento positivo, está especialmente indicada para aceros para herramientas, aceros inoxidables, aceros rápidos, aceros de cromo-níquel, aleaciones a base de níquel, aluminio y todas las demás calidades de acero hasta una resistencia de aprox. 1600 N/mm<sup>2</sup>.



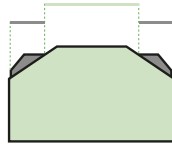
#### Diente Sinus ProBalance (TPB)

La cinta de sierra de metal duro con dientes trapezoidales de metal duro está indicada para el aserrado de materiales macizos, tubos, tubos cuadrados y aceros perfilados de baja a alta aleación.



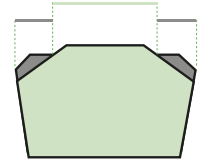
#### Diente Sinus TSN (TSN)

La cinta de sierra de metal duro con diente de desbaste y acabado y un ángulo de desprendimiento de 0°, está especialmente indicada para materiales templados por inducción/completamente templados a partir de una dureza de 50 HRc hasta 64 HRc, aserrados en sierras de cinta ligeras y para calidades de acero hasta una resistencia de aprox. 1600 N/mm<sup>2</sup>.



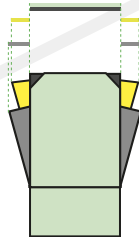
#### Diente Sinus TNF-2 (TNF-2)

La cinta de sierra de metal duro con diente de desbaste y acabado está indicada para el aserrado de metales no féreos, especialmente optimizada para el aluminio, y los bloques, placas y salientes pueden mecanizarse por arranque de viruta sin problemas.



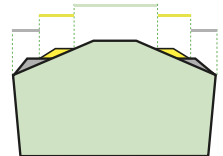
#### Diente Sinus SET Xtreme (TXS)

La cinta de sierra de metal duro triscada con triscado escalonado y un ángulo de desprendimiento positivo está especialmente indicada para el aserrado de materiales bajo tensión residual hasta una resistencia de material de aprox. 1600 N/mm<sup>2</sup>.



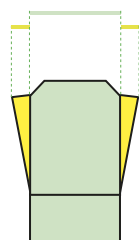
#### Diente Sinus TNF-3 (TNF-3)

La cinta de sierra de metal duro con diente de desbaste, medio y acabado está especialmente indicada para el aserrado de bloques y placas de metales no féreos, concebida especialmente para el aluminio. Para ello, la geometría de dientes única proporciona una superficie de sierra perfecta.



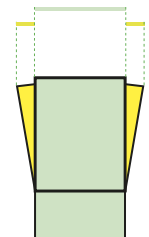
#### Diente Sinus nSET (TSS)

La cinta de sierra de metal duro triscada sin triscado escalonado y un ángulo de desprendimiento positivo está especialmente indicada para una variedad de materiales hasta una resistencia de material de aprox. 1600N/mm<sup>2</sup>.



#### Diente Sinus TCO (TCO)

La cinta de sierra de metal duro triscada sin diente de desbaste biselado está indicada para el aserrado de hormigón celular y materiales aislantes.



## Modelos Especiales De PVD Honsberg Recubrimiento Multicapa

El recubrimiento multicapa de PDV es un tipo especial de bonificación de nuestras cintas de sierra. Lo ofrecemos en una gran selección de nuestras cintas de sierra bimetálicas y de metal duro.

### Ventajas

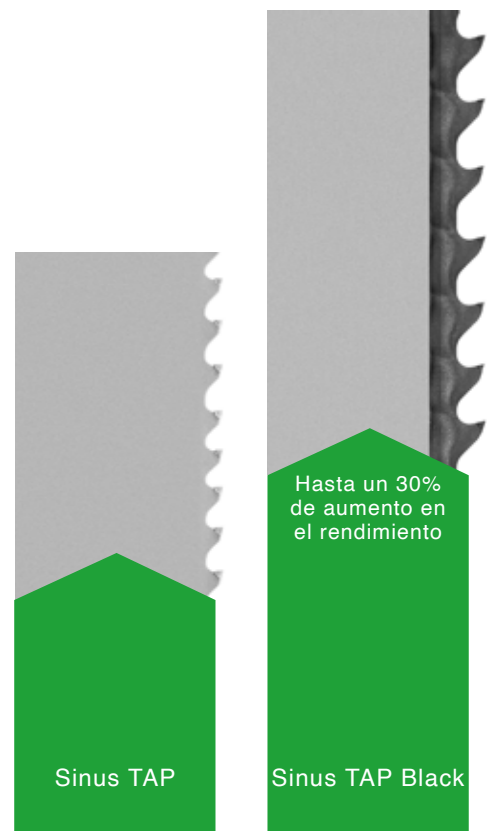
- Mejor flujo de virutas en la cámara del diente
- Gran avance y alta velocidad de corte

### Ámbitos de aplicación óptimos

- Materiales de alta y máxima aleación
- Materiales difíciles de mecanizar por arranque de
- Materiales de más de 1400 N/mm<sup>2</sup>

### Modelos

- Disponible para cintas de sierra de calidad bimetálica y de metal duro



### Honsberg PVD Multilayer Recubrimiento





## Modelos Especiales

### Impact Plus

Honsberg Impact Plus se presenta en el borde del dorso de la cinta de sierra acabada. Gracias a este modelo especial, podemos reducir la longitud de trabajo efectiva, la «longitud del canal de corte» y, con las ventajas obtenidas, optimizar su proceso de aserrado.

#### Ventajas

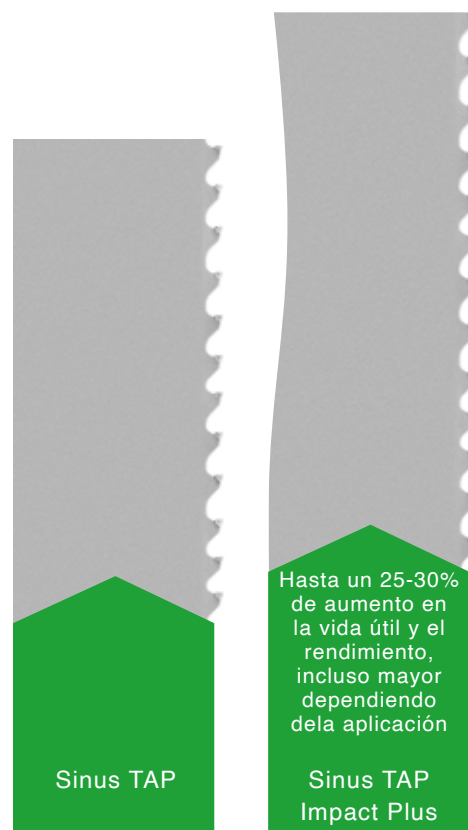
- Optimización de la fuerza de corte al acortar la longitud de trabajo de la cinta de sierra
- Mejor corte sin guiado en el canal de corte
- Vida útil prolongada

#### Ámbitos de aplicación óptimos

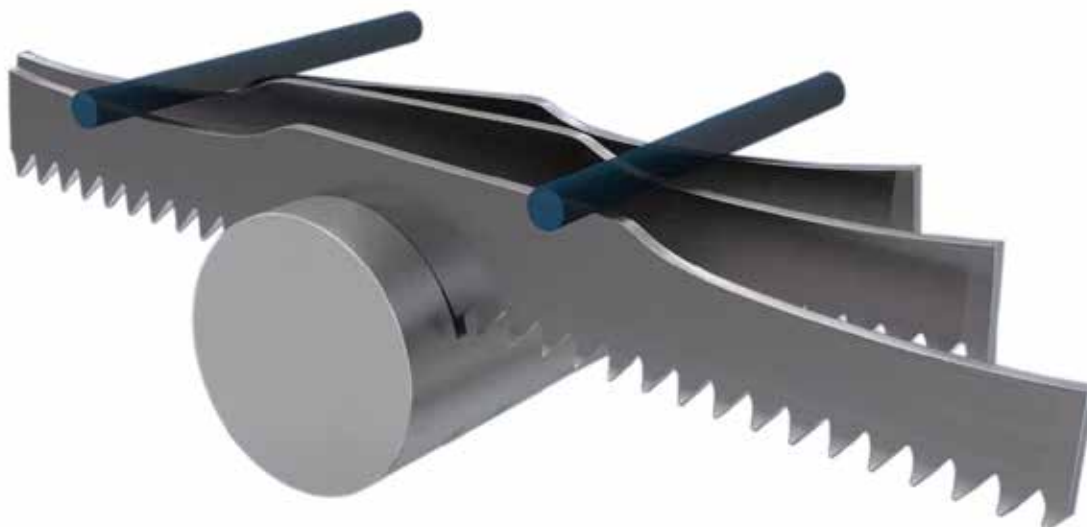
- Materiales muy resistentes
- Aceros inoxidable y resistentes a los ácidos, así como aleaciones exóticas
- Materiales con longitud de canal de corte superior a 200 mm

#### Modelos

- Disponible para cintas de sierra de calidad bimetálica y de metal duro.



Honsberg Impact Plus



## Servicio de Honsberg

### Tecnología de Aplicaciones

**Nuestra tecnología de aplicaciones le informará de las posibilidades técnicas para cortar materiales de forma precisa y eficiente.**

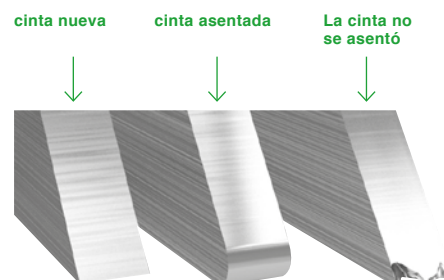
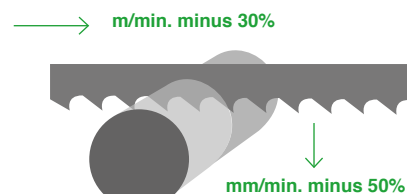
**También estamos disponibles para hablar sobre sus procesos de aserrado y, en caso necesario, optimizarlos in situ.**

**Le recomendamos las siguientes condiciones iniciales**

Inicio de una nueva cinta de sierra

La vida útil de una cinta de sierra depende esencialmente de un inicio correcto y controlado de la cinta de sierra.

- Seleccione los valores recomendados correctos de velocidad de corte  $V_c$  (m/min) y avance  $V_f$  (mm/min.) con ayuda del software de datos de corte Honsberg WEBcut
- Comience con el 70 % de la velocidad de corte regular y el 50 % del avance regular (véase el gráfico).
- Tras el arranque de viruta de una superficie de material macizo de 300 – 500 cm<sup>2</sup> en función del material o 15 minutos de arranque de viruta en tubos y perfiles, se pueden ir ajustando gradualmente los parámetros a los valores recomendados.
- En el caso de cintas de sierra de metal duro, la superficie de material macizo que debe mecanizarse por arranque de viruta deberá ser de 1500 – 2000 cm<sup>2</sup> hasta que los parámetros puedan ajustarse a los valores recomendados.



## Indicaciones de Seguridad Durante El Montaje y el Almacenamiento

**Durante el manejo y el almacenamiento de las hojas de sierra de metal Honsberg, deben seguirse las siguientes indicaciones para garantizar su propia seguridad.**

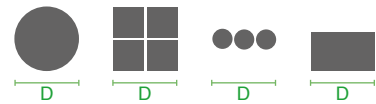
- Tenga cuidado al abrir las hojas de sierra soldadas sin fin, ya que están bajo tensión cuando se entregan. Estaremos encantados de proporcionarle instrucciones al respecto a petición.
- Durante el desembalaje y el montaje de la herramienta, lleve siempre calzado de seguridad, guantes de trabajo, casco y gafas de seguridad.
- Es importante que no retire la protección de los dientes de las cintas de sierra en la máquina hasta después del montaje.
- Cierre la cubierta de la rueda de las sierras de cinta en la fase de funcionamiento.
- Apague la sierra por el interruptor principal cuando sea técnicamente posible cuando cambie la cinta.
- Encontrará más indicaciones de seguridad en el manual de instrucciones del fabricante de su sierra.



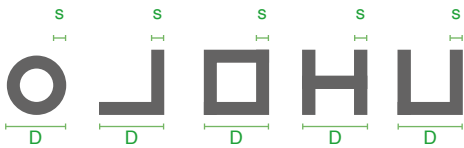
Tecnología

Paso de diente

Paso de diente material macizo



Herramienta de acero & Bimetálica			
D	tpi	D	tpi
< 10 mm	14	< 25 mm	10/14
10 – 30 mm	10	15 – 40 mm	8/12
30 – 50 mm	8	25 – 50 mm	6/10
50 – 80 mm	6	35 – 70 mm	5/8
80 – 120 mm	4	40 – 90 mm	5/6
120 – 200 mm	3	50 – 120 mm	4/6
200 – 300 mm	2	80 – 150 mm	3/4
300 – 700 mm	1,25	130 – 350 mm	2/3
>600mm	0,75	150 – 450 mm	1,5/2
		200 – 600 mm	1,1/1,6
		> 500 mm	0,75/1,25

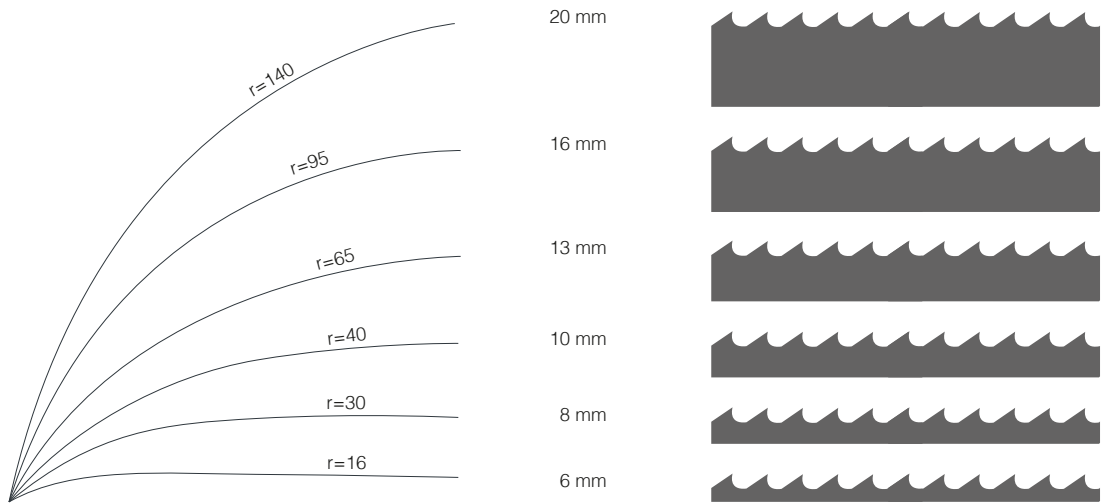


Paso de diente tubo y perfiles

	D										
S	10	20	40	60	80	100	120	150	200	300	500
0,5	12/16 P	12/16 P									
1	12/16 P	12/16 P	12/16 P								
2		12/16 P	12/16 P	12/16 P	12/16 P	12/16 P	8/11 P	8/11 P	8/11 P	8/11 P	5/7 P
3		12/16 P	12/16 P	12/16 P	8/11 P	8/11 P	8/11 P	8/11 P	5/7 P	5/7 P	5/7 P
4		12/16 P	12/16 P	8/11 P	8/11 P	8/11 P	7/9P 5/7 P	7/9P 5/7 P	5/7 P	5/7 P	4/6 P
5		12/16 P	12/16 P	8/11 P	7/9 P	7/9P 5/7 P	7/9P 5/7 P	5/7 P	4/6 P	4/6 P	4/6 P
6		12/16 P	8/11 P	8/11 P	7/9 P	7/9P 5/7 P	5/7 P	5/7 P	4/6 P	4/6 P	4/6 P
8		12/16 P	8/11 P	8/11 P	7/9P 5/7 P	5/7 P	5/7 P	4/6 P	4/6 P	4/6 P	4/6 P
10			8/11 P	7/9P 5/7 P	5/7 P	4/6 P	4/6 P	4/6 P	4/6 P	4/6 P	4/6 P
12			7/9P 8/11 P	7/9P 5/7 P	4/6 P	4/6 P	4/6 P	4/6 P	4/6 P	4/6 P	4/6 P
15			7/9P 8/11 P	7/9P 5/7 P	4/6 P	4/6 P	4/6 P	4/6 P	4/6 P	4/6 P	4/6 P
20				7/9P 4/6 P	4/6 P	4/6 P	4/6 P	4/6 P	4/6 P	4/6 P	3/4 P
30					4/6 P	4/6 P	4/6 P	4/6 P	4/6 P	4/6 P	3/4 P
50								4/6 P	3/4 P	3/4 P	2/3 P
80									3/4 P	2/3 P	2/3 P
> 100										2/3 P	1,5/2

Sierras de desacoplamiento

Tabla de radio y radio más pequeño





## HONSBERG

Metallsägen GmbH

Auf dem Knapp 42  
42855 Remscheid  
Germany

+49 2191 373-770  
+49 2191 373-799

info@honsberg.de  
www.honsberg.de



Scan me

